

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com

Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HY243324

Dé livré à :

THERMODYN SAS

480,n Allée gustave Eiffel

-

71203 LE CREUSOT

Date de la vérification : 25/11/2024

Date d'émission : 27/11/2024

Numéro de commande :

439146130

Date de commande :

27/11/2024

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client:

-

Modèle: **B-RAD 700-M**

Fabricant: **RAD**

Note spécifique client :

-

N° série : **VE001P**

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024

Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024

Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526

Etalonnage TRESICAL n°FR234008894 du 04/10/2023

Afficheur électronique

TTT numéro de série 51160

Simulateur de vissage AWS

RDFA-1000

Afficheur électronique

STAHLWILLE Sensotork 7750

Simulateur de vissage AWS

RDFA-0250

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 21 °C

hygrométrie : 51%

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: **Etalonnage**

JUGEMENT :

NON CONFORME

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

N° HY243324

Désignation: Visseuse à Batterie

Modèle: B-RAD 700-M

Fabricant: RAD

N° série : VE001P

Désignation interne client: -

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) avant Etalonnage					Moyenne (en N.m)
20.0%	170.00	170	163	177						
40.0%	280.00	280	269	291						
60.0%	420.00	420	403	437						
80.0%	560.00	560	538	582						
100.0%	700.00	700	672	728						

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -5%	Maxi +5%	Résultats (en Nm) après Etalonnage					Moyenne (en N.m)
20.0%	170.00	170	162	179	190	195	199	190	189	193
40.0%	280.00	280	266	294	282	291	288	283	284	286
60.0%	420.00	420	399	441	436	439	440	427	433	435
80.0%	560.00	560	532	588	589	594	589	582	580	587
100.0%	700.00	700	665	735	751	740	762	763	748	753

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

THERMODYN SAS

480,n Allée gustave Eiffel

-

71203 LE CREUSOT

Date de la vérification : 25/11/2024

Date d'émission : 27/11/2024

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: -

Modèle: **B-RAD 700-M**

Fabricant: **RAD**

Note spécifique client : -

N° série : **VE001P**

L'EXPERTISE :

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	✓
Démontage, graissage et vérification boîte à pignons	X
Remplacement des bagues 1er étage boîte	X
Remplacement de la pile de sauvegarde	X
Vérification de la version du firmware	X
Mise à jour du firmware	X
Calibration des nouvelles valeur de couple	X
Confirmation métrologique	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par :

Cyril GOUX