



**CONFIRMATION METROLOGIQUE
ETALONNAGE AVEC CONSTAT DE VERIFICATION**

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HY243324

Délivré à :

THERMODYN SAS

480,n Allée gustave Eiffel

-

71203 LE CREUSOT

Date de la vérification : **25/11/2024**

Date d'émission : **27/11/2024**

Numéro de commande :

439146130

Date de commande :

27/11/2024

Instrument contrôlé:

Désignation: **Visseuse à Batterie**

Désignation interne client: **-**

Modèle: **B-RAD 700-M**

Fabricant: **RAD**

Note spécifique client : **-**

N° série : **VE001P**

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526
Etalonnage TRESCAL n°FR234008894 du 04/10/2023

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Simulateur de vissage AWS	RDFA-1000
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température :

21 °C

hygrométrie :

51%

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: ***Etalonnage***

JUGEMENT :

NON CONFORME

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

N° HY243324

 Désignation: Visseuse à Batterie
 Modèle: **B-RAD 700-M**

 Fabricant: **RAD**
 N° série : **VE001P**

Désignation interne client: -

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) avant Etalonnage						Moyenne (en N.m)
20.0%	170.00	170	163	177							
40.0%	280.00	280	269	291							
60.0%	420.00	420	403	437							
80.0%	560.00	560	538	582							
100.0%	700.00	700	672	728							

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -5%	Maxi +5%	Résultats (en Nm) après Etalonnage						Moyenne (en N.m)
20.0%	170.00	170	162	179	190	195	199	190	189	193	
40.0%	280.00	280	266	294	282	291	288	283	284	286	
60.0%	420.00	420	399	441	436	439	440	427	433	435	
80.0%	560.00	560	532	588	589	594	589	582	580	587	
100.0%	700.00	700	665	735	751	740	762	763	748	753	

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015



RAPPORT DE CONTRÔLE

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

THERMODYN SAS

480,n Allée gustave Eiffel

-
71203 LE CREUSOT

Date de la vérification : **25/11/2024**

Date d'émission : **27/11/2024**

Instrument contrôlé:

Désignation:	Visseuse à Batterie	Désignation interne client:	-
Modèle:	B-RAD 700-M		
Fabricant:	RAD	Note spécifique client :	-
N° série :	VE001P		

L'EXPERTISE :

<i>Contrôle visuel global de l'outillage</i>	<input checked="" type="checkbox"/>
<i>Nettoyage complet</i>	<input checked="" type="checkbox"/>
<i>Démontage, graissage et vérification boite à pignons</i>	<input checked="" type="checkbox"/>
<i>Remplacement des bagues 1er étage boite</i>	<input checked="" type="checkbox"/>
<i>Remplacement de la pile de sauvegarde</i>	<input checked="" type="checkbox"/>
<i>Vérification de la version du firmware</i>	<input checked="" type="checkbox"/>
<i>Mise à jour du firmware</i>	<input checked="" type="checkbox"/>
<i>Calibration des nouvelles valeur de couple</i>	<input checked="" type="checkbox"/>
<i>Confirmation métrologique</i>	<input checked="" type="checkbox"/>

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par :

Cyril GOUX