

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com

Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HY240111

Délivré à :

MERCEDES BENZ TRUCKS

11, Rue Mercedes Benz

-

67129 MOLSHEIM

Date de la vérification : 10/01/2024

Date d'émission : 11/01/2024

Numéro de commande :

4700012236

Date de commande :

18/12/2023

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: CD1097

Modèle: BTM-0700

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : 147 666

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P225289/DMSI/3 DU 28/09/2022
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526
Etalonnage TRESICAL n°FR234008894 du 04/10/2023

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Simulateur de vissage AWS	RDFA-1000
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 21 °C

hygrométrie : 38%

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: Maintenance

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

N° HY240111

Désignation: Visseuse à Batterie
Modèle: BTM-0700

Fabricant: HYTORC
N° série : 147666
Désignation interne client: CD1097

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) avant Etalonnage					Moyenne (en N.m)
20.0%	189.80	190	182	197						
40.0%	379.60	380	364	395						
60.0%	569.40	569	547	592						
80.0%	759.20	759	729	790						
100.0%	949.00	949	911	987						

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance					Moyenne (en N.m)
20.0%	189.80	190	182	197	197	199	201	200	199	199
40.0%	379.60	380	364	395	368	371	374	373	369	371
60.0%	569.40	569	547	592	557	553	560	555	561	557
80.0%	759.20	759	729	790	751	740	745	747	746	746
100.0%	949.00	949	911	987	935	949	943	938	941	941

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015



RAPPORT DE CONTRÔLE

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE
Tel : 04 78 33 39 19
Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

MERCEDES BENZ TRUCKS
11, Rue Mercedes Benz
-
67129 MOLSHEIM

Date de la vérification : 10/01/2024
Date d'émission : 11/01/2024

Instrument contrôlé:

Désignation:	Visseuse à Batterie	Désignation interne client:	CD1097
Modèle:	BTM-0700		
Fabricant:	HYTORC	Note spécifique client :	-
N° série :	147 666		

L'EXPERTISE :

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	✓
Démontage, graissage et vérification boîte à pignons	✓
Remplacement des bagues 1er étage boîte	X
Remplacement de la pile de sauvegarde	✓
Vérification de la version du firmware	✓
Mise à jour du firmware	✓
Calibration des nouvelles valeur de couple	✓
Confirmation métrologique	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par :

Cyril GOUX