

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com

Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HYT260401

Délivré à :

ISOMEKAN

9, Xenopoulou Street

GR15451 ATHENS GREECE

Date de la vérification : 28/01/2026

Date d'émission : 09/02/2026

Numéro de commande :

PO093.01.016.26

Date de commande :

03/02/2026

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: 160212

Modèle: BTM-0700

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : 151292

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526
Etalonnage AUTOMATICA n°25-0969/1 du 15/09/2025

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Simulateur de vissage AWS	RDFA-1000 (M27)
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 19 °C

hygrométrie : 43 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: Maintenance

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

N° HYT260401

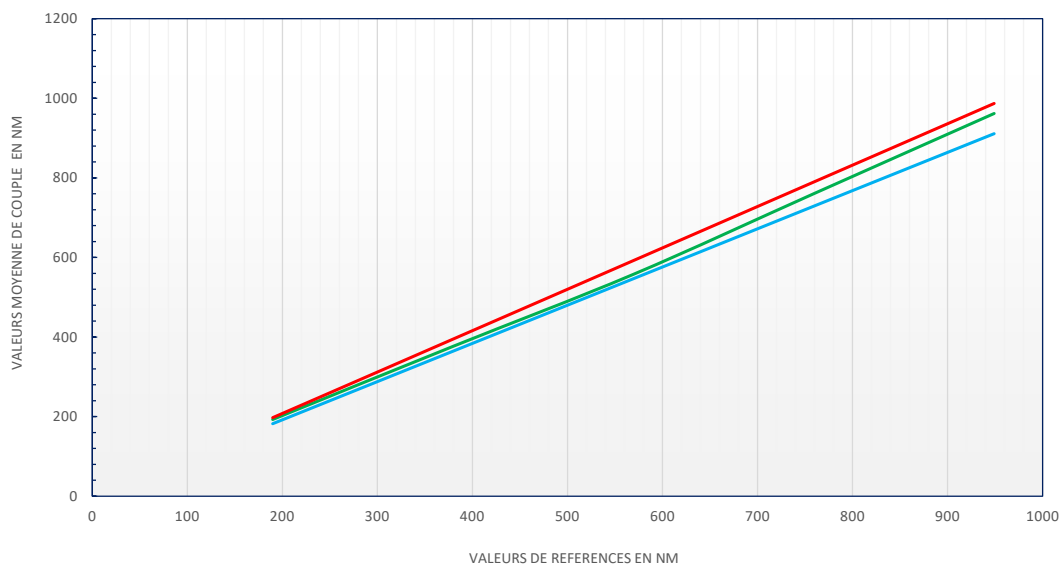
Désignation: Visseuse à Batterie
Modèle: **BTM-0700**

Fabricant: **HYTORC**
N° série : **151292**
Désignation interne client: **160212**

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance					Moyenne (en N.m)
20,0%	189,80	190	182	197	192	192	193	194	193	193
40,0%	379,60	380	364	395	380	375	374	378	376	377
60,0%	569,40	569	547	592	559	558	556	558	557	558
80,0%	759,20	759	729	790	759	760	762	759	761	760
100,0%	949,00	949	911	987	968	958	960	964	959	962

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE
 Tel : 04 78 33 39 19
 Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

ISOMEKAN
 9, Xenopoulou Street
 0
GR15451 ATHENS GREECE

Date de la vérification : 28/01/2026
 Date d'émission : 09/02/2026

Instrument contrôlé:

Désignation:	Visseuse à Batterie	Désignation interne client:	160212
Modèle:	BTM-0700		
Fabricant:	HYTORC	Note spécifique client :	-
N° série :	151 292		

L'EXPERTISE :

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	✓
Démontage, graissage et vérification boîte à pignons	X
Remplacement des bagues 1er étage boîte	X
Remplacement de la pile de sauvegarde	✓
Vérification de la version du firmware	✓
Mise à jour du firmware	X
Calibration des nouvelles valeur de couple	✓
Confirmation métrologique	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réparation des soudures du module RTC

Réalisé par : Cyril GOUX