



165 Déclaration de conformité

4 Févr 2025 Declaration of Conformance

Numéro de série 820340744
Serial No.
N° d'identification 820340744
Ident-No.
Fabricant STAHLWILLE
Manufacturer
Référence catalogue 701/2
Catalogue No.
Gamme 0,8-20N·m
Tool range
Moyen de serrage Moyen de mesure
Tool
Type/Classe Type I: à lecture directe, ClasseC
Type / Class.
Dérive 4,0 %
Deviation
Adaptateur
Adaption
Allonge amovible 0,0mm
Extension Interchangeable Element
Extension de poignée
Extension Handle

Client BUREAU VERNAY
Customer Laurent GALIX
100 Impasse des Prés Seigneurs
01120 LA BOISSE

Humidité 39,0%
Humidity
Température [°C] 21,0°C
Temperature [°C]
Étalonnage 817461315
Calibrating device
Logiciel Torkmaster 5.1.3.1
Software

Méthode de test DIN EN ISO 6789-1:2017
Test method
Prochaine calibration 4 Févr 2026
Next calibration

Transducteur 7721-1,0,4-20N·m, 517490165, FR23008035, 4 Oct 2025
Test equipment

Ecart de mesure max. 0,03 %
Max. measurement error

Intervalle d'incertitude de mesure relative 0,14 %
rel. Measurement uncertainty interval

Valeur

Calibration values

Valeurs cibles	0,8 N·m	MA	12 N·m	60,00 %	20 N·m	100,00 %
Target values						
Valeurs d'échelle	0,8 N·m	MA	12 N·m	60,00 %	20 N·m	100,00 %
Scale readings						
	Valeur	Dérive		Valeur	Dérive	
	Act. Val.	Deviation		Act. Val.	Deviation	
	N·m	N·m	%	N·m	N·m	%
Couple à droite	0,819	0,019	2,32	12,123	0,123	1,01
	0,807	0,007	0,87	12,129	0,129	1,06
	0,794	-0,006	-0,76	12,106	0,106	0,88
	0,801	0,001	0,12	12,119	0,119	0,98
	0,800	0,000	0,00	12,112	0,112	0,92
Moyenne $\bar{X}_r$		0,804		12,118		20,236
Average $\bar{X}_r$						

Couple à gauche (antihoraire)
Anticlockwise torque

Moyenne $\bar{X}_r$
Average $\bar{X}_r$

Dérive max. [%] 2,32 % OK
Max. deviation [%]

Date de calibration 4 Févr 2025 13:37:45
Calibration date

L'erreur de mesure du capteur est inférieure au 1/4 de la dérive maximum admissible de la clé OK

Responsable BANC2
responsible person

Directeur du laboratoire David HUSTACHE

The measuring error of the torque measuring device is less than a quarter of the maximum permissible relative deviation of the torque key. The duplication of extracts from this certificate is prohibited. If the click torque is outside a 20 % deviation range it might be represented as »kein« (no click). Tools with a flex head, are measured in the horizontal axis.