

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ POUR GE 112T6699 / Code article HYTORC TN11-U20408-MAS-S2

Mise en tension des écrous HYTORC pour Turbine GENERAL ELECTRIC 9E
N° d'article **GE 112T6699** / Code article HYTORC **TN11-U20408-MAS-S2**
Utilisation de la clé **AVANTI 3** et du système d'entraînement **112T7273**
Tensioning the HYTORC nut on the Turbine casing (Late lean Injection)
Item number **GE 112T6699** / HYTORC Item Number **TN11-U20408-MAS-S2**
Tool used is AVANTI 3 with Driver **112T7273**

Certificat de vérification N°HYT253141

PUMP PSI	PUMP BAR	Kilo Newtons
1500	103	77
2000	138	103
2500	172	132
2874	198	156
3000	207	163
35000	241	195
3963	273	221
4000	276	226
4500	310	253

7E - 9E

Matière / Material :

Frette d'entraînement extérieure / Outer Sleeve : ASTM A437 Gr. B4B - Heller 422 Nitr.

Frette intérieure / Inner sleeve : ASTM A193 Gr. B16 - Nit. .002 - .005

Rondelle cannelée d'appui / Spline Washer : ASTM A193 Gr. B16 - Nit. .002 - .005

Les résultats de tension de l'écrou HYTORC sont effectués et obtenus avec la graisse de type Molykote P-37.
The tests were done using Lubrification : Molykote P-37.

JUGEMENT : **CONFORME**

LE : **10/11/2025**

LIEU : **FLEURIEUX-SUR-L'ARBRESLE**

VÉRIFICATEUR : **David HUSTACHE**

