



# 249 Déclaration de conformité

5 Févr 2026 Declaration of Conformance

**Numéro de série** X010084  
Serial No.  
**N° d'identification** X010084  
Ident-No.  
**Fabricant** FACOM  
Manufacturer  
**Référence catalogue** K.306-600D  
Catalogue No.  
**Gamme** 120-600N·m  
Tool range  
**Moyen de serrage** Moyen de mesure  
Tool  
**Type/Classe** Type II: à déclenchement, ClasseA  
Type / Class.  
**Dérive** 4,0 %  
Deviation  
**Adaptateur** 734K/40  
Adaption  
**Allonge amovible** 25,0mm  
Extension Interchangeable Element  
**Extension de poignée**  
Extension Handle

**Client** STE DES REMONTEES MECANIC  
Customer Samuel VILACA  
185, Rue Maurice Bellonte  
63240 LE MONT-DORE

**Humidité** 39,0%  
Humidity  
**Température [°C]** 21,0°C  
Temperature [°C]  
**Etalonnage** 817461315  
Calibrating device  
**Logiciel** Torkmaster 5.1.3.1  
Software

**Méthode de test** DIN EN ISO 6789-1:2017  
Test method  
**Prochaine calibration** 5 Févr 2027  
Next calibration

**Transducteur** 7723-3,25-1.100N·m, 517460526, 25-09069/1, 15 Sept 2027  
Test equipment

**Ecart de mesure max.** 0,64 %  
Max. measurement error

**Intervalle d'incertitude de mesure relative** 0,17 %  
rel. Measurement uncertainty interval

## Valeur

Calibration values

|                                       |               |               |         |               |               |          |
|---------------------------------------|---------------|---------------|---------|---------------|---------------|----------|
| <b>Valeurs cibles</b>                 | 120 N·m       | MA            | 360 N·m | 60,00 %       | 600 N·m       | 100,00 % |
| Target values                         |               |               |         |               |               |          |
| <b>Valeurs d'échelle</b>              | 120 N·m       | MA            | 360 N·m | 60,00 %       | 600 N·m       | 100,00 % |
| Scale readings                        |               |               |         |               |               |          |
|                                       | <b>Valeur</b> | <b>Dérive</b> |         | <b>Valeur</b> | <b>Dérive</b> |          |
|                                       | Act. Val.     | Deviation     |         | Act. Val.     | Deviation     |          |
|                                       | N·m           | N·m           | %       | N·m           | N·m           | %        |
| <b>Couple à droite</b>                | 116,91        | -3,086        | -2,64   | 363,25        | 3,254         | 0,90     |
|                                       | 116,21        | -3,795        | -3,27   | 362,71        | 2,712         | 0,75     |
|                                       | 116,06        | -3,945        | -3,40   | 362,50        | 2,503         | 0,69     |
|                                       | 116,26        | -3,741        | -3,22   | 362,18        | 2,181         | 0,60     |
|                                       | 116,20        | -3,796        | -3,27   | 362,12        | 2,122         | 0,59     |
| <b>Moyenne <math>\bar{X}_r</math></b> |               | 116,33        |         | 362,55        |               | 608,21   |
| Average $\bar{X}_r$                   |               |               |         |               |               |          |

**Couple à gauche (antihoraire)**  
Anticlockwise torque

**Moyenne  $\bar{X}_r$**   
Average  $\bar{X}_r$

**Dérive max. [%]** -3,40 % OK  
Max. deviation [%]

**L'erreur de mesure du capteur est inférieure au 1/4 de la dérive maximum admissible de la clé** OK

**Date de calibration** 5 Févr 2026 11:04:56  
Calibration date

**Responsable** BANC2  
responsible person

**Directeur du laboratoire** David HUSTACHE  
Head of calibration

The measuring error of the torque measuring device is less than a quarter of the maximum permissible relative deviation  
**L'émetteur de ce certificat d'étalonnage est seul responsable de l'étalonnage et de sa documentation. La répétition de ce certificat d'étalonnage est formellement interdite. Si la clé à déclenchement est hors de la plage de dérive de 20%, ce sera illustré par "Pas de clic". Les outils à tête amovible sont mesurés dans l'axe horizontal**  
The issuer of this certificate bears sole responsibility for calibration and documentation thereof. The duplication of extracts from this certificate is prohibited. If the click torque is outside a 20 % deviation range it might be represented as »kein« (no click). Tools with a flex head, are measured in the horizontal axis.