

N° HY241991

DELIVRE A : **NOVACARB**
34, Rue Gilbert Bize
-
54410 LANEUVEVILLE DEVANT NANCY

DATE de la vérification: **12/07/2024**
DATE d'émission : **17/07/2024**

Numéro de commande : **4500351367**
Date de commande : **05/07/2024**

INSTRUMENT CONTRÔLE :

Désignation:	Visseuse pneumatique	Désignation interne client:	-
Modèle:	J-GUN 3		
Fabricant:	HYTORC	Note spécifique client :	-
N° série :	J3S01055		

Procédure HYTORC N°10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P225289/DMSI/3 DU 28/09/2022

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160	
Simulateur de vissage AWS	Type RDFA-2000	Type RDFA-3000

Incertitude de mesure : **+/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882****Conditions d'environnement:** tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%température : **20 °C** hygrométrie : **4200%**Longueur de tuyau entre FRL et visseuse en mètres **5M**Type de FRL utilisé : Standard : **Oui** | Silencieux : **Oui** **FRL Client****Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification:****JUGEMENT :** **CONFORME**Réalisé par : **Cyril GOUX**
TechnicienVérifié par: **David HUSTACHE**
Responsable Technique

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH
179 Rue de Montépy, 69210 Fleurieux sur l'Arbresle
Tel : 04 78 33 39 19
Mail: dh@hytorc-ce.com Site web :www.hytorc-hustach.com
Page 2/3
N° HY241991
Désignation: Visseuse pneumatique
Modèle: J-GUN 3

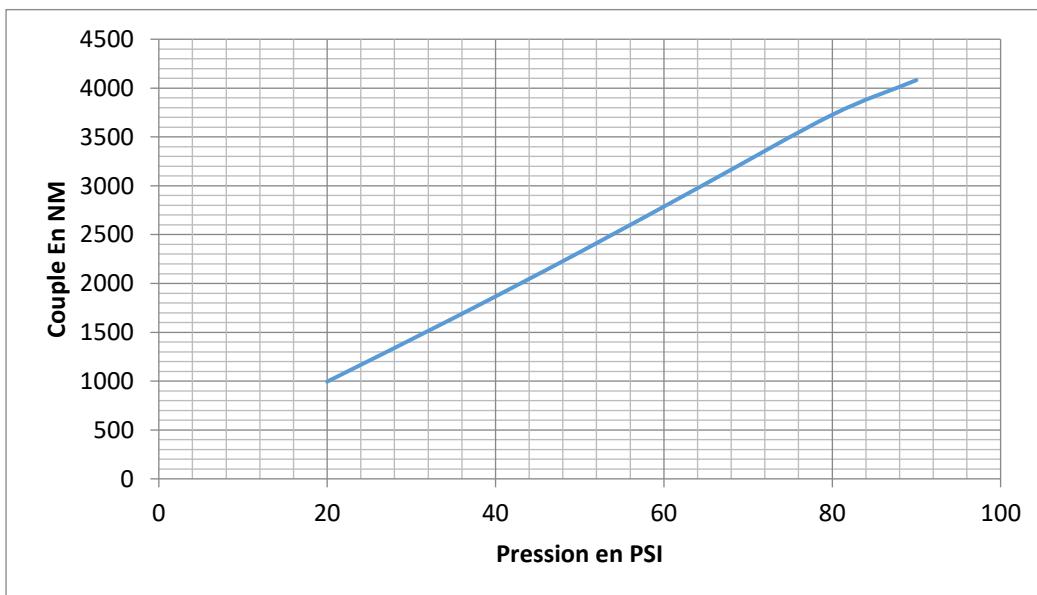
Fabricant: HYTORC
N° série : J3S01055

Désignation interne client: -

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique
Résultats (Unité :Nm)

Pression PSI	Pression Bars	Valeur de référence	Mini -5%	Maxi +5%	Lecture N°1	Lecture N°2	Lecture N°3	Lecture N°4	Lecture N°5	Moyenne	Mini Relevé	Maxi Relevé
20	1.38	1014	963	1065	988	995	1002	992	999	995	988	1002
35	2.41	1678	1594	1762	1621	1653	1668	1637	1646	1645	1621	1668
50	3.45	2417	2296	2538	2304	2342	2316	2313	2324	2320	2304	2342
65	4.48	3095	2940	3250	3017	3022	3038	3008	3029	3023	3008	3038
80	5.52	3723	3537	3909	3719	3706	3752	3734	3722	3727	3706	3752
90	6.21	3911	3715	4107	4078	4087	4077	4081	4083	4081	4077	4087

NE PAS UTILISER AU DESSUS DE 90 PSI/5,52 BARS.
METHODE DE MESURE EMPLOYEE : Cinq mesures par palier de 15 PSI jusqu'à 95 PSI

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe


La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179 Rue de Montépy, 69210 Fleurieux sur l'Arbresle

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web :www.hytorc-hustach.com

Page 3/3

N° HY241991

TABLE DE CONVERSION PRESSION/COUPLE

Affectée à la visseuse :

J-GUN 3

Numéro de série :

J3S01055

Numéro interne :

-

Suivant constat du :

17/07/2024

Pression PSI	Pression PSI	Pression Bar	Couple en Nm
20	1.38	995	
25	1.72	1244	
30	2.07	1410	
35	2.41	1645	
40	2.76	1880	
45	3.10	2088	
50	3.45	2320	
55	3.79	2552	
60	4.14	2790	
65	4.48	3023	
70	4.83	3255	
75	5.17	3494	
80	5.52	3727	
85	5.86	3960	
90	6.21	4081	

Pression PSI	Pression PSI	Pression Bar	Couple en Nm
20	1.38	995	
25	1.72	1244	
30	2.07	1410	
35	2.41	1645	
40	2.76	1880	
45	3.10	2088	
50	3.45	2320	
55	3.79	2552	
60	4.14	2790	
65	4.48	3023	
70	4.83	3255	
75	5.17	3494	
80	5.52	3727	
85	5.86	3960	
90	6.21	4081	



HYTORC®
Hustach

Régler la pression choisie en
PSI sur l'unité FRL et vous
obtiendrez le couple souhaité
sur la visseuse.

Exemple : pour obtenir un couple de 2552 Nm
il faut régler l'unité FRL + manomètre sur 55PSI à l'aide du régulateur de pression.

