

HYTORC HUSTACH

Page 1/3

179 Rue de Montépy, 69210 Fleurieux sur l'Arbresle

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

N° HY241991

DELIVRE A :

NOVACARB

34, Rue Gilbert Bize

-

54410 LANEUVEVILLE DEVANT NANCY

DATE de la vérification: 12/07/2024

DATE d'émission : 17/07/2024

Numéro de commande : 4500351367

Date de commande : 05/07/2024

INSTRUMENT CONTRÔLE :

Désignation: Visseuse pneumatique

Désignation interne client: -

Modèle: J-GUN 3

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : J3S01055

Procédure HYTORC N°10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024

Etalonnage LNE n°P225289/DMSI/3 DU 28/09/2022

Afficheur électronique

TTT numéro de série 51160

Simulateur de vissage AWS

Type RDFA-2000

Type RDFA-3000

Incertitude de mesure : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement: tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 20 °C

hygrométrie : 4200%

Longueur de tuyau entre FRL et visseuse en mètres 5M

Type de FRL utilisé : Standard : ☒ Oui

Silencieux : ☒ Oui **FRL Client**

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification:

JUGEMENT : CONFORME

Réalisé par : Cyril GOUX
Technicien

Vérifié par: David HUSTACHE
Responsable Technique

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

Page 2/3

179 Rue de Montépy, 69210 Fleurieux sur l'Arbresle

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web :www.hytorc-hustach.com

N° HY241991

Désignation: Visseuse pneumatique

Fabricant:

HYTORC

Modèle: **J-GUN 3**

N° série :

J3S01055

Désignation interne client:

-

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

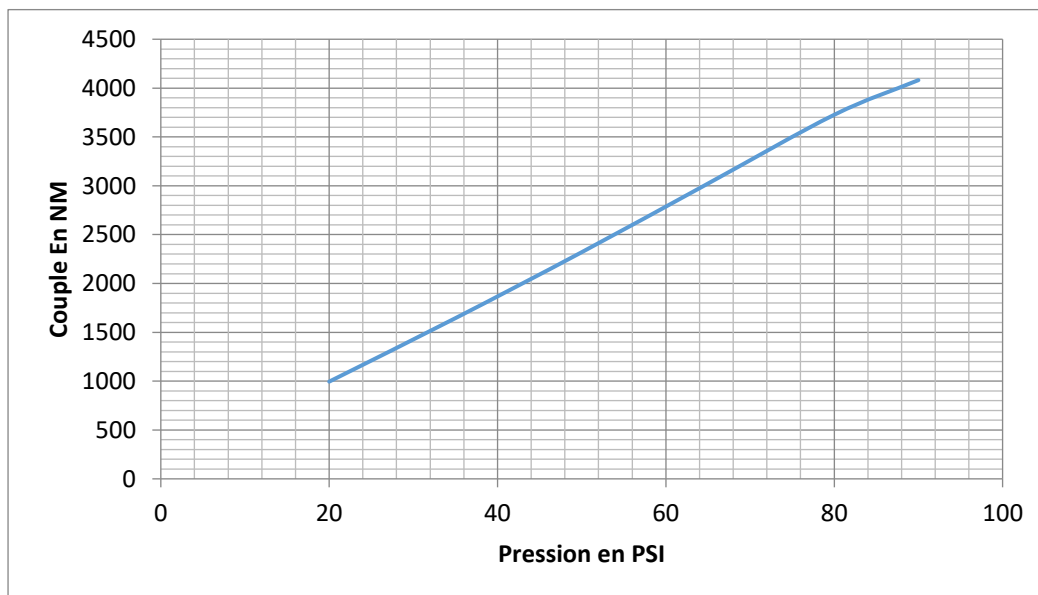
Résultats (Unité :Nm)

Pression PSI	Pression Bars	Valeur de référénc e	Mini -5%	Maxi +5%	Lecture N°1	Lecture N°2	Lecture N°3	Lecture N°4	Lecture N°5	Moyenne	Mini Relevé	Maxi Relevé
20	1.38	1014	963	1065	988	995	1002	992	999	995	988	1002
35	2.41	1678	1594	1762	1621	1653	1668	1637	1646	1645	1621	1668
50	3.45	2417	2296	2538	2304	2342	2316	2313	2324	2320	2304	2342
65	4.48	3095	2940	3250	3017	3022	3038	3008	3029	3023	3008	3038
80	5.52	3723	3537	3909	3719	3706	3752	3734	3722	3727	3706	3752
90	6.21	3911	3715	4107	4078	4087	4077	4081	4083	4081	4077	4087

NE PAS UTILISER AU DESSUS DE 90 PSI/5,52 BARS.

METHODE DE MESURE EMPLOYEE : Cinq mesures par palier de 15 PSI jusqu'à 95 PSI

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

Page 3/3

179 Rue de Montépy, 69210 Fleurieux sur l'Arbresle

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web :www.hytorc-hustach.com

N° HY241991

TABLE DE CONVERSION PRESSION/COUPLE

Affectée à la visseuse :

J-GUN 3

Numéro de série :

J3S01055

Numéro interne :

-

Suivant constat du :

17/07/2024

Pression PSI

Pression PSI

Pression Bar

Couple en Nm



HYTORC®
Hustach

Régler la pression choisie en PSI sur l'unité FRL et vous obtiendrez le couple souhaité sur la visseuse.

20	1.38	995
25	1.72	1244
30	2.07	1410
35	2.41	1645
40	2.76	1880
45	3.10	2088
50	3.45	2320
55	3.79	2552
60	4.14	2790
65	4.48	3023
70	4.83	3255
75	5.17	3494
80	5.52	3727
85	5.86	3960
90	6.21	4081

**Exemple : pour obtenir un couple de 2552 Nm
il faut régler l'unité FRL + manomètre sur 55PSI à l'aide du régulateur de pression.**

