

HYTORC HUSTACH

Page 1/3

179 Rue de Montépy, 69210 Fleurieux sur l'Arbresle

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

N° HY252861

DELIVRE A :
MEDIACO Agence Centre Est
140 Avenue Charles De Gaulle
CS 40126
68701 CERNAY

DATE de la vérification: 29/09/2025

DATE d'émission : 13/10/2025

Numéro de commande : 0114-CA2502884

Date de commande : 16/09/2025

INSTRUMENT CONTRÔLE :

Désignation: Visseuse pneumatique

Désignation interne client: -

Modèle: J-GUN 1

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : J102327

Procédure HYTORC N°10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024

Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024

Afficheur électronique

TTT numéro de série 51160

Simulateur de vissage AWS

Type RDFA-2000

Type RDFA-3000

Incertitude de mesure : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement: tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 19

hygrométrie : 56%

Longueur de tuyau entre FRL et visseuse en mètres 5M

Type de FRL utilisé : Standard : ☒ Oui

Silencieux : ☒ Oui **FRL Prestataire**

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification:

JUGEMENT : CONFORME

Réalisé par : Cyril GOUX
Technicien

Vérifié par: David HUSTACHE
Responsable Technique

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

Page 2/3

179 Rue de Montépy, 69210 Fleurieux sur l'Arbresle

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web :www.hytorc-hustach.com

N° HY252861

Désignation: Visseuse pneumatique
Modèle: **J-GUN 1**

Fabricant: **HYTORC**
N° série : **J102327**

Désignation interne client: -

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

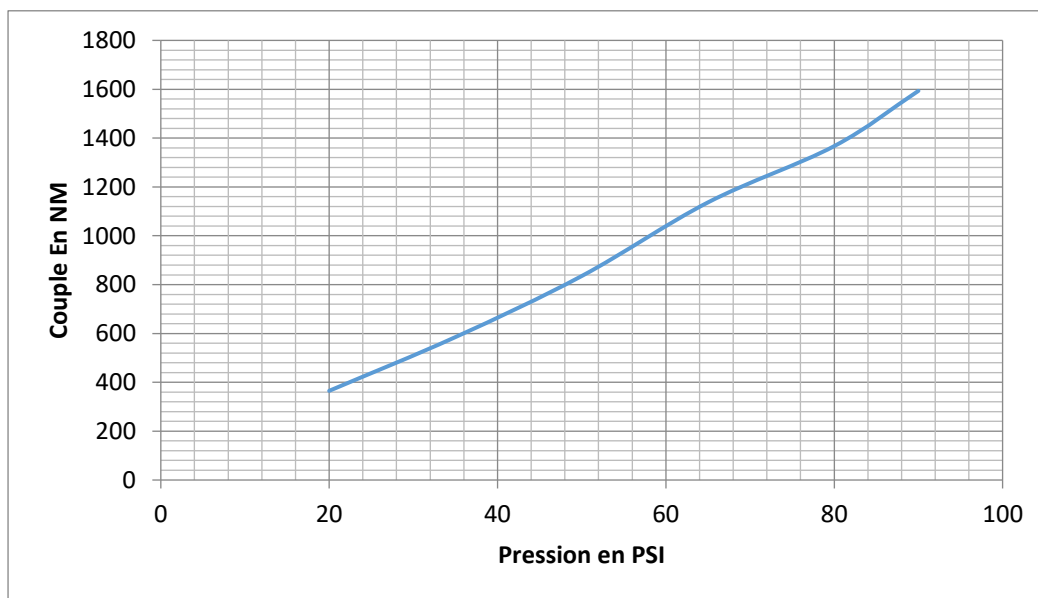
Résultats (Unité :Nm)

Pression PSI	Pression Bars	Valeur de réfère nce	Mini -5%	Maxi +5%	Lecture N°1	Lecture N°2	Lecture N°3	Lecture N°4	Lecture N°5	Moyenne	Mini Relevé	Maxi Relevé
20	1,38	360	342	378	361	372	367	365	361	365	361	372
35	2,41	602	572	632	580	587	596	579	584	585	579	596
50	3,45	854	811	897	865	813	844	828	826	835	813	865
65	4,48	1174	1115	1233	1148	1123	1140	1138	1135	1137	1123	1148
80	5,52	1380	1311	1449	1393	1358	1346	1364	1375	1367	1346	1393
90	6,21	1627	1546	1708	1626	1591	1608	1578	1564	1593	1564	1626

NE PAS UTILISER AU DESSUS DE 90 PSI/6,21 BARS.

METHODE DE MESURE EMPLOYEE : Cinq mesures par palier de 15 PSI jusqu'à 90 PSI

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

Page 3/3

179 Rue de Montépy, 69210 Fleurieux sur l'Arbresle

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web :www.hytorc-hustach.com

N° HY252861

TABLE DE CONVERSION PRESSION/COUPLE

Affectée à la visseuse :

J-GUN 1

Numéro de série :

J102327

Numéro interne :

-

Suivant constat du :

13/10/2025

Pression PSI

Pression PSI

Pression Bar

Couple en Nm



HYTORC®
Hustach

Régler la pression choisie en PSI sur l'unité FRL et vous obtiendrez le couple souhaité sur la visseuse.

20	1,38	365
25	1,72	457
30	2,07	502
35	2,41	585
40	2,76	669
45	3,10	752
50	3,45	835
55	3,79	919
60	4,14	1049
65	4,48	1137
70	4,83	1224
75	5,17	1282
80	5,52	1367
85	5,86	1453
90	6,21	1593

**Exemple : pour obtenir un couple de 919 Nm
il faut régler l'unité FRL + manomètre sur 55PSI à l'aide du régulateur de pression.**

