

N° HY232011LOC

DELIVRE A :

HYTORC LOCATION

179, Rue de Montépy

-

69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

DATE de la vérification: 20/07/2023

DATE d'émission : 20/07/2023

INSTRUMENT CONTRÔLE :

Désignation: Visseuse pneumatique

Désignation interne client: -

Modèle: J-GUN 1

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : JA10699

Procédure HYTORC N°10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024

Afficheur électronique

TTT numéro de série 51160

Etalonnage LNE n°P225289/DMSI/3 DU 28/09/2022

Simulateur de vissage AWS

Type RDFA-2000

Type RDFA-3000

Incertitude de mesure : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement: tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 21 °C

hygrométrie : 44%

Longueur de tuyau entre FRL et visseuse en mètres 5M

Type de FRL utilisé : Standard : ☒ Oui

Silencieux : ☒ Oui **FRL Prestataire**

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification:

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par : Cyril GOUX  
Technicien

Vérifié par: David HUSTACHE  
Responsable Technique

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

Page 2

179 Rue de Montépy, 69210 Fleurieux sur l'Arbresle

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web :www.hytorc-ace.com

N° HY232011LOC

Désignation: Visseuse pneumatique  
Modèle: J-GUN 1

Fabricant: HYTORC  
N° série : JA10699

Désignation interne client: -

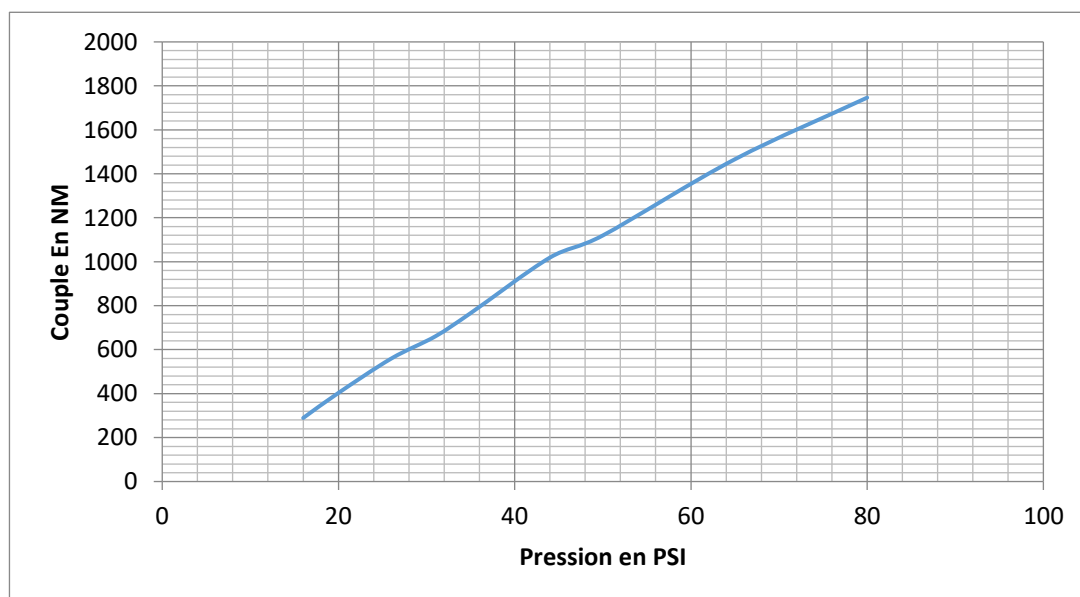
### Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

Résultats (Unité :Nm)												
Pression PSI	Pression Bars	Valeur de référence	Mini -5%	Maxi +5%	Lecture N°1	Lecture N°2	Lecture N°3	Lecture N°4	Lecture N°5	Moyenne	Mini Relevé	Maxi Relevé
16	1.10	280	266	294	287	294	283	292	290	289	283	294
20	1.38	392	372	412	403	406	401	398	408	403	398	408
26	1.79	550	523	578	561	564	558	553	562	560	553	564
31	2.14	650	618	683	664	667	653	658	661	661	653	667
35	2.41	753	715	791	769	781	748	774	759	766	748	781
44	3.03	1020	969	1071	1027	1014	1017	1023	1013	1019	1013	1027
50	3.45	1088	1034	1142	1127	1123	1132	1117	1098	1119	1098	1132
65	4.48	1432	1360	1504	1452	1477	1464	1482	1457	1466	1452	1482
80	5.52	1651	1568	1734	1746	1744	1755	1738	1749	1746	1738	1755

**NE PAS UTILISER AU DESSUS DE 80 PSI/5,52 BARS.**

METHODE DE MESURE EMPLOYEE : Cinq mesures par palier de 15 PSI jusqu'à 95 PSI

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015