

HYTORC HUSTACH

Page 1/3

179 Rue de Montépy, 69210 Fleurieux sur l'Arbresle

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

N° HY260051

DELIVRE A :

VALMET S.A.S.
5, Rue de l'Industrie
PO BOX 1007
68700 CERNAY

DATE de la vérification: 05/01/2026

DATE d'émission : 05/01/2026

Numéro de commande : POQ012442

Date de commande : 11/12/2025

INSTRUMENT CONTRÔLE :

Désignation: Visseuse pneumatique

Désignation interne client: -

Modèle: J-GUN 3DS

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : J3PS01163

Procédure HYTORC N°10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160	
Simulateur de vissage AWS	Type RDFA-2000	Type RDFA-3000

Incertitude de mesure : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement: tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 19

hygrométrie : 56%

Longueur de tuyau entre FRL et visseuse en mètres 5M

Type de FRL utilisé : Standard : ☒ Oui

Silencieux : ☒ Oui **FRL Prestataire**

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification:

JUGEMENT : **CONFORME**

Réalisé par : Cyril GOUX
Technicien

Vérifié par: David HUSTACHE
Responsable Technique

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

Page 2/3

179 Rue de Montépy, 69210 Fleurieux sur l'Arbresle

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web :www.hytorc-hustach.com

N° HY260051

Désignation: Visseuse pneumatique
Modèle: **J-GUN 3DS**

Fabricant: **HYTORC**
N° série : **J3PS01163**

Désignation interne client: -

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

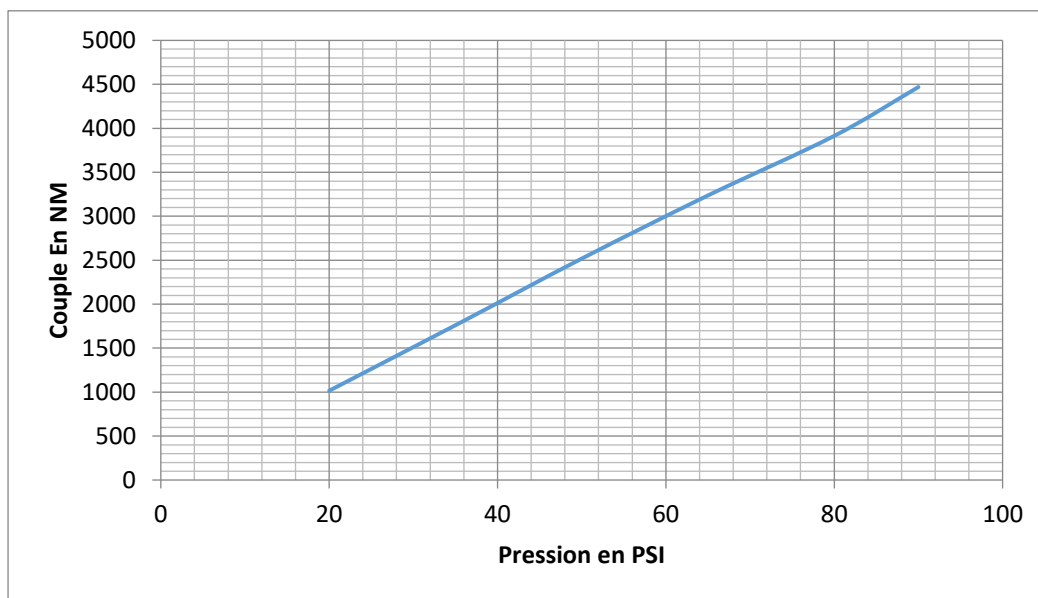
Résultats (Unité :Nm)

Pression PSI	Pression Bars	Valeur de réfêrenc e	Mini -5%	Maxi +5%	Lecture N°1	Lecture N°2	Lecture N°3	Lecture N°4	Lecture N°5	Moyenne	Mini Relevé	Maxi Relevé
20	1,38	1014	963	1065	1009	1020	1011	1028	1010	1016	1009	1028
35	2,41	1751	1663	1839	1730	1764	1766	1777	1765	1760	1730	1777
50	3,45	2517	2391	2643	2492	2518	2533	2526	2520	2518	2492	2533
65	4,48	3324	3158	3490	3208	3235	3255	3247	3238	3237	3208	3255
80	5,52	3951	3753	4149	3914	3904	3915	3903	3934	3914	3903	3934
90	6,21	4453	4230	4676	4454	4467	4469	4483	4474	4469	4454	4483

NE PAS UTILISER AU DESSUS DE 85 PSI/8,86 BARS.

METHODE DE MESURE EMPLOYEE : Cinq mesures par palier de 15 PSI jusqu'à 85 PSI

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

Page 3/3

179 Rue de Montépy, 69210 Fleurieux sur l'Arbresle

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web :www.hytorc-hustach.com

N° HY260051

TABLE DE CONVERSION PRESSION/COUPLE

Affectée à la visseuse :

J-GUN 3DS

Numéro de série :

J3PS01163

Numéro interne :

-

Suivant constat du :

05/01/2026

Pression PSI

Pression PSI

Pression Bar

Couple en Nm



HYTORC®
Hustach

Régler la pression choisie en PSI sur l'unité FRL et vous obtiendrez le couple souhaité sur la visseuse.

20	1,38	1016
25	1,72	1270
30	2,07	1509
35	2,41	1760
40	2,76	2012
45	3,10	2266
50	3,45	2518
55	3,79	2770
60	4,14	2988
65	4,48	3237
70	4,83	3486
75	5,17	3669
80	5,52	3914
85	5,86	4159
90	6,21	4469

**Exemple : pour obtenir un couple de 2770 Nm
il faut régler l'unité FRL + manomètre sur 55PSI à l'aide du régulateur de pression.**

