

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com

Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HY2505512

Délivré à :

AGCEI

10, chemin de la Plaine

Z.A.C. des Bauches

38640 CLAIX

Date de la vérification : 24/02/2025

Date d'émission : 24/02/2025

Numéro de commande :

200448V1

Date de commande :

18/02/2025

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: **N/A**

Modèle: **LION-0250**

Fabricant: **HYTORC**

Note spécifique client : -

N° série : **162 004 233**

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024

Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024

Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526

Etalonnage TRESICAL n°FR234008894 du 04/10/2023

Afficheur électronique TTT numéro de série 51160

Simulateur de vissage AWS RDFA-0250

Afficheur électronique STAHLWILLE Sensotork 7750

Simulateur de vissage AWS RDFA-0250

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 21 °C

hygrométrie : 58%

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: *Mise en service*

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

N° HY2505512

Désignation: Visseuse à Batterie

Modèle: LION-0250

Fabricant: HYTORC

N° série : 162004233

Désignation interne client: N/A

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) avant Etalonnage					Moyenne (en N.m)
20,0%	67,60	68	65	70						
40,0%	135,20	135	130	141						
60,0%	202,80	203	195	211						
80,0%	270,40	270	260	281						
100,0%	338,00	338	324	352						

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance					Moyenne (en N.m)
20,0%	67,60	68	65	70	67	69	70	68	69	69
40,0%	135,20	135	130	141	130	133	135	132	133	133
60,0%	202,80	203	195	211	208	199	200	202	198	201
80,0%	270,40	270	260	281	265	267	268	267	266	267
100,0%	338,00	338	324	352	345	351	349	348	350	349

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

AGCEI

10, chemin de la Plaine

Z.A.C. des Bauches

38640 CLAIX

Date de la vérification : 24/02/2025

Date d'émission : 24/02/2025

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: N/A

Modèle: LION-0250

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : 162 004 233

L'EXPERTISE :

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	X
Démontage, graissage et vérification boîte à pignons	X
Remplacement des bagues 1er étage boîte	X
Remplacement de la pile de sauvegarde	X
Vérification de la version du firmware	✓
Mise à jour du firmware	X
Calibration des nouvelles valeur de couple	✓
Confirmation métrologique	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par :

Cyril GOUX