

## HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HYT261471

### Dé livré à :

**GE ENERGY PRODUCTS**  
ZAC TECH HOMM  
RECEPTION BAT 42  
90000 BELFORT

Date de la vérification : 26/05/2026

Date d'émission : 27/05/2026

### Numéro de commande :

4900615782

### Date de commande :

20/05/2026

### Instrument contrôlé:

Désignation:	Visseuse à Batterie	Désignation interne client:	98038
Modèle:	LION-0700		
Fabricant:	HYTORC	Note spécifique client :	-
N° série :	165002503		

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

**Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s):** les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Étalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024
Capteur de couple 200Nm ref Sensotork 7723-1 n°517500253
Étalonnage AUTOMATICA n°25-0967/1 du 15/09/2025

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Simulateur de vissage AWS	RDFA-1000 (M27)
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

**Incertitude de mesure du capteur :** +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

**Conditions d'environnement :** tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 21 °C

hygrométrie : 39 %

**Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification:** Maintenance

**JUGEMENT :**

CONFORME

Réalisé par :

Raphaël HUSTACHE

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

**HYTORC HUSTACH**

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

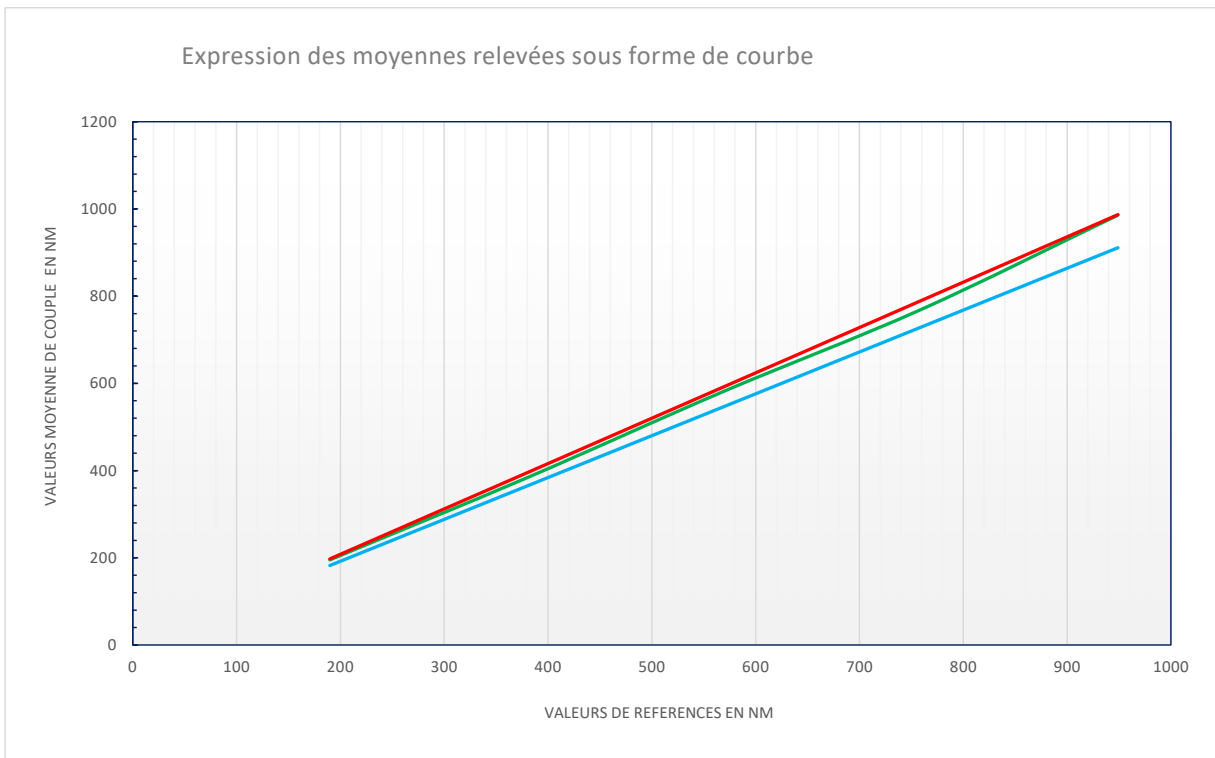
N° HYT261471

Désignation: Visseuse à Batterie  
Modèle: **LION-0700**

Fabricant: **HYTORC**  
N° série : **165002503**  
Désignation interne client: **98038**

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance					Moyenne (en N.m)
20,0%	189,80	190	182	197	197	194	196	196	193	195
40,0%	379,60	380	364	395	380	384	384	382	387	383
60,0%	569,40	569	547	592	585	577	582	580	585	582
80,0%	759,20	759	729	790	760	773	774	769	770	769
100,0%	949,00	949	911	987	987	985	986	984	987	986



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du



**RAPPORT DE CONTRÔLE**

**HYTORC HUSTACH**

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE  
Tel : 04 78 33 39 19  
Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

**Délivré à :**

**GE ENERGY PRODUCTS**  
ZAC TECH HOMM  
RECEPTION BAT 42  
90000 BELFORT

Date de la vérification : 26/05/2026  
Date d'émission : 27/05/2026

**Instrument contrôlé:**

Désignation: **Visseuse à Batterie** Désignation interne client: **98038**  
Modèle: **LION-0700**  
Fabricant: **HYTORC** Note spécifique client : **-**  
N° série : **165 002 503**

**L'EXPERTISE :**

<i>Contrôle visuel global de l'outillage</i>	✓
<i>Nettoyage complet</i>	✓
<i>Démontage, graissage et vérification boîte à pignons</i>	✓
<i>Remplacement des bagues 1er étage boîte</i>	X
<i>Remplacement de la pile de sauvegarde</i>	X
<i>Vérification de la version du firmware</i>	X
<i>Mise à jour du firmware</i>	✓
<i>Calibration des nouvelles valeur de couple</i>	✓
<i>Confirmation métrologique</i>	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par : *Raphaël HUSTACHE*