

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com

Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HY241921LOC

Délivré à :

HYTORC LOCATION

Date de la vérification : 10/07/2024

Date d'émission : 10/07/2024

Numéro de commande :

Date de commande :

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: N/A

Modèle: LION-0700

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : 165 000 329

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P225289/DMSI/3 DU 28/09/2022
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526
Etalonnage TRESICAL n°FR234008894 du 04/10/2023

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Simulateur de vissage AWS	RDFA-1000
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 21 °C

hygrométrie : 58%

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: Maintenance

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par : Maxence HERAUT

Vérifié par: David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

N° HY241921LOC

Désignation: Visseuse à Batterie

Modèle: LION-0700

Fabricant: HYTORC

N° série : 165000329

Désignation interne client: N/A

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) avant Etalonnage					Moyenne (en N.m)
20,0%	189,80	190	182	197						
40,0%	379,60	380	364	395						
60,0%	569,40	569	547	592						
80,0%	759,20	759	729	790						
100,0%	949,00	949	911	987						

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance					Moyenne (en N.m)
20,0%	189,80	190	182	197	188	193	193	186	191	190
40,0%	379,60	380	364	395	390	394	386	391	388	390
60,0%	569,40	569	547	592	576	559	579	581	573	574
80,0%	759,20	759	729	790	732	750	754	748	752	747
100,0%	949,00	949	911	987	933	924	954	944	939	939

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015



RAPPORT DE CONTRÔLE

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

HYTORC LOCATION

-
-
-

Date de la vérification : 10/07/2024

Date d'émission : 10/07/2024

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: N/A

Modèle: LION-0700

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : 165 000 329

L'EXPERTISE :

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	X
Démontage, graissage et vérification boîte à pignons	✓
Remplacement des bagues 1er étage boîte	X
Remplacement de la pile de sauvegarde	X
Vérification de la version du firmware	✓
Mise à jour du firmware	X
Calibration des nouvelles valeur de couple	✓
Confirmation métrologique	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par :

Maxence HERAUT