



**CONFIRMATION METROLOGIQUE
ETALONNAGE AVEC CONSTAT DE VERIFICATION**

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HY252971

Délivré à :

SNCF UO L'arbresle
Technicentre AuRA Arbresle
108, Montée d'Eveux
69210 EVEUX

Date de la vérification : 21/10/2025
Date d'émission : 24/10/2025

Numéro de commande :

63539-0000069149

Date de commande :

23/10/2025

Instrument contrôlé:

Désignation:	Visseuse à Batterie	Désignation interne client:	GMAO394738
Modèle:	LION-0700		
Fabricant:	HYTORC	Note spécifique client :	-
N° série :	165002482		

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526
Etalonnage TRESCAL n°FR234008894 du 04/10/2023

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Simulateur de vissage AWS	RDFA-1000 (M27)
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 20 °C hygrométrie : 59 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: *Maintenance*

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

 Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

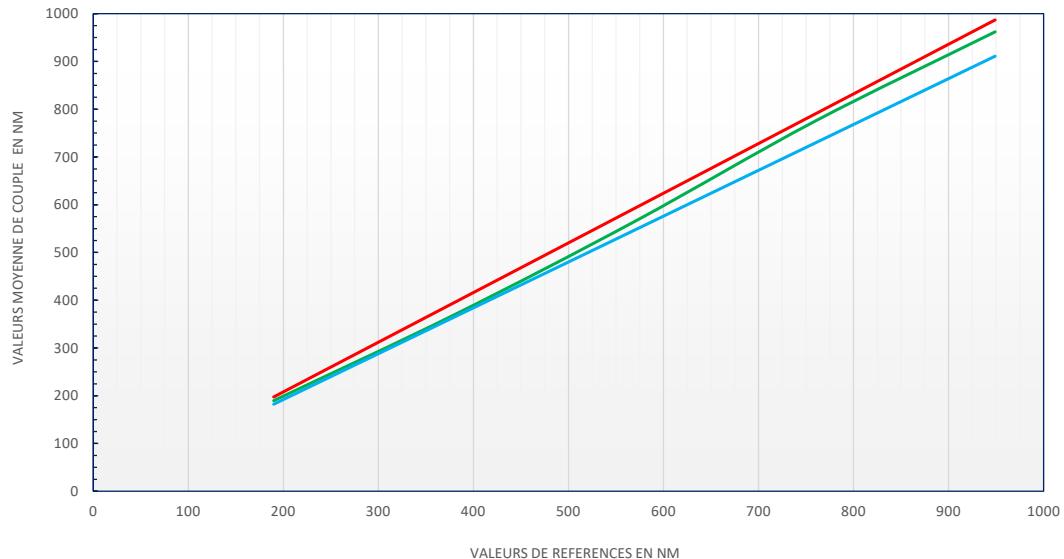
Page 2/2

N° HY252971

 Désignation: Visseuse à Batterie
 Modèle: **LION-0700**

 Fabricant: **HYTORC**
 N° série : **165002482**
 Désignation interne client: **GMAO394738**
Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance						Moyenne (en N.m)
				191	188	188	189	192		
20,0%	189,80	190	182	197	191	188	188	189	192	190
40,0%	379,60	380	364	395	369	366	373	367	371	369
60,0%	569,40	569	547	592	567	561	565	564	566	565
80,0%	759,20	759	729	790	769	774	780	778	772	775
100,0%	949,00	949	911	987	960	963	962	961	964	962

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe


La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015



RAPPORT DE CONTRÔLE

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE
Tel : 04 78 33 39 19
Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

SNCF UO L'arbresle
Technicentre AuRA Arbresle
108, Montée d'Eveux
69210 EVEUX

Date de la vérification : **21/10/2025**
Date d'émission : **24/10/2025**

Instrument contrôlé:

Désignation: **Visseuse à Batterie** Désignation interne client: **GMAO394738**
Modèle: **LION-0700**
Fabricant: **HYTORC** Note spécifique client : **-**
N° série : **165 002 482**

L'EXPERTISE :

<i>Contrôle visuel global de l'outillage</i>	✓
<i>Nettoyage complet</i>	✓
<i>Démontage, graissage et vérification boite à pignons</i>	✓
<i>Remplacement des bagues 1er étage boite</i>	✗
<i>Remplacement de la pile de sauvegarde</i>	✗
<i>Vérification de la version du firmware</i>	✗
<i>Mise à jour du firmware</i>	✓
<i>Calibration des nouvelles valeur de couple</i>	✓
<i>Confirmation métrologique</i>	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Plus de mode dévissage, remplacement carte moteur et bouton inversion

Réalisé par :

Cyril GOUX