

## HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com

Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HY252971

### Délivré à :

**SNCF UO L'arbresle**  
Technicentre AuRA Arbresle  
108, Montée d'Eveux  
69210 EVEUX

Date de la vérification : 21/10/2025

Date d'émission : 24/10/2025

### Numéro de commande :

63539-0000069149

### Date de commande :

23/10/2025

### Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: GMAO394738

Modèle: LION-0700

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : 165002482

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

**Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s):** les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526
Etalonnage TRESICAL n°FR234008894 du 04/10/2023

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Simulateur de vissage AWS	RDFA-1000 (M27)
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

**Incertitude de mesure du capteur :** +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

**Conditions d'environnement :** tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 20 °C

hygrométrie : 59 %

**Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification:** Maintenance

**JUGEMENT :**

CONFORME

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

## HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

N° HY252971

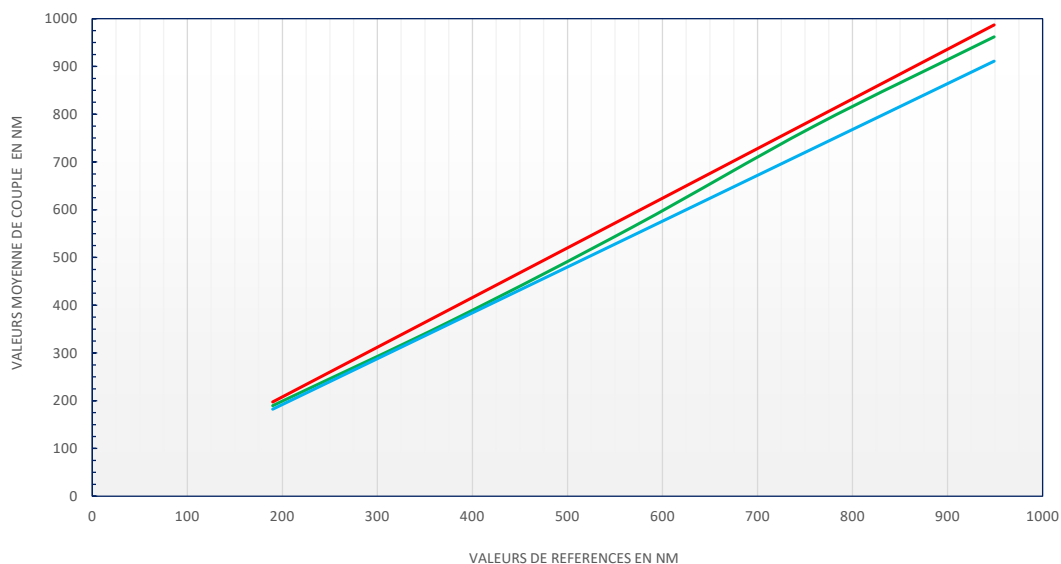
Désignation: Visseuse à Batterie  
Modèle: LION-0700

Fabricant: HYTORC  
N° série : 165002482  
Désignation interne client: GMAO394738

### Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance					Moyenne (en N.m)
20,0%	189,80	190	182	197	191	188	188	189	192	190
40,0%	379,60	380	364	395	369	366	373	367	371	369
60,0%	569,40	569	547	592	567	561	565	564	566	565
80,0%	759,20	759	729	790	769	774	780	778	772	775
100,0%	949,00	949	911	987	960	963	962	961	964	962

### Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

### HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

### Délivré à :

**SNCF UO L'arbresle**  
Technicentre AuRA Arbresle  
108, Montée d'Eveux  
69210 EVEUX

Date de la vérification : 21/10/2025

Date d'émission : 24/10/2025

### Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: **GMAO394738**

Modèle: **LION-0700**

Fabricant: **HYTORC**

Note spécifique client : -

N° série : **165 002 482**

### L'EXPERTISE :

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	✓
Démontage, graissage et vérification boîte à pignons	✓
Remplacement des bagues 1er étage boîte	X
Remplacement de la pile de sauvegarde	X
Vérification de la version du firmware	X
Mise à jour du firmware	✓
Calibration des nouvelles valeur de couple	✓
Confirmation métrologique	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Plus de mode dévissage, remplacement carte moteur et bouton inversion

Réalisé par :

Cyril GOUX