

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com

Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HY253375

Délivré à :

VESTAS

Z.A.C de l'Ecluse des Marots

Rue des Azalées

10800 SAINT THIBAULT

Date de la vérification : 05/11/2025

Date d'émission : 03/12/2025

Numéro de commande :

4511644314

Date de commande :

02/12/2025

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: 20035041

Modèle: LION-0700

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : 165 002 551

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526
Etalonnage AUTOMATICA n°25-0969/1 du 15/09/2025

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Simulateur de vissage AWS	RDFA-1000 (M27)
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 19 °C

hygrométrie : 58 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: Maintenance

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

A. HUGONNARD

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

N° HY253375

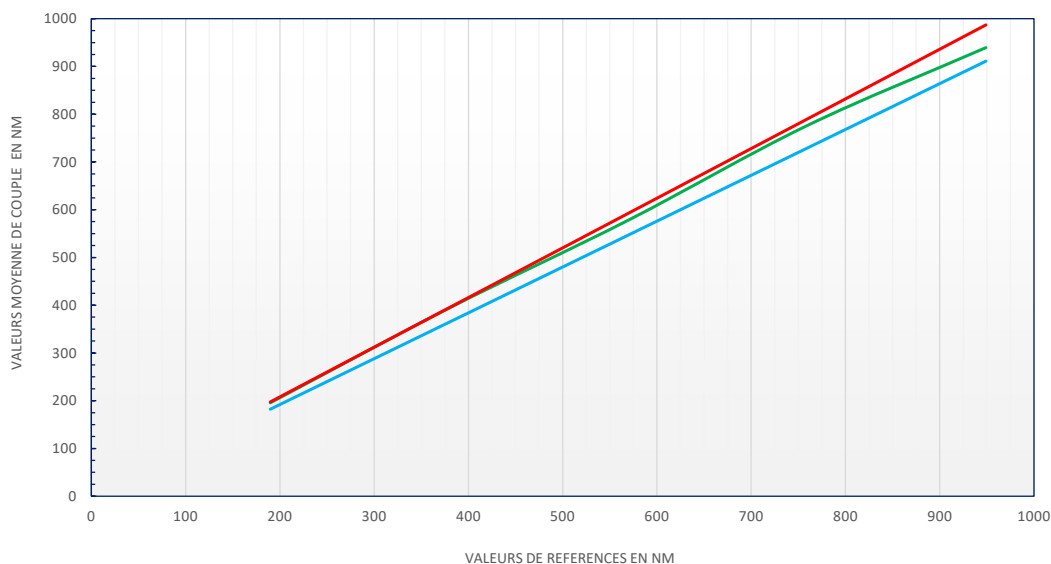
Désignation: Visseuse à Batterie
Modèle: LION-0700

Fabricant: HYTORC
N° série : 165002551
Désignation interne client: 20035041

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance					Moyenne (en N.m)
20,0%	189,80	190	182	197	192	192	199	193	202	196
40,0%	379,60	380	364	395	399	392	391	395	393	394
60,0%	569,40	569	547	592	580	567	586	572	584	578
80,0%	759,20	759	729	790	765	788	774	782	771	776
100,0%	949,00	949	911	987	959	935	924	941	938	939

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

VESTAS

Z.A.C de l'Ecluse des Marots

Rue des Azalées

10800 SAINT THIBAULT

Date de la vérification : 05/11/2025

Date d'émission : 03/12/2025

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: 20035041

Modèle: LION-0700

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : 165 002 551

L'EXPERTISE :

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	✓
Démontage, graissage et vérification boîte à pignons	✓
Remplacement des bagues 1er étage boîte	X
Remplacement de la pile de sauvegarde	✓
Vérification de la version du firmware	✓
Mise à jour du firmware	X
Calibration des nouvelles valeur de couple	✓
Confirmation métrologique	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par :

A. HUGONNARD