



CONFIRMATION METROLOGIQUE
ETALONNAGE AVEC CONSTAT DE VERIFICATION

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HY252964

Délivré à :

VESTAS
Z.A.C de l'Ecluse des Marots
Rue des Azalées
10800 SAINT THIBAULT

Date de la vérification : 08/09/2025
Date d'émission : 23/10/2025

Numéro de commande :

4511510794

Date de commande :

21/10/2025

Instrument contrôlé:

Désignation:	Visseuse à Batterie	Désignation interne client:	20035041
Modèle:	LION-0700		
Fabricant:	HYTORC	Note spécifique client :	-
N° série :	165002599		

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526
Etalonnage TRESCAL n°FR234008894 du 04/10/2023

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Simulateur de vissage AWS	RDFA-1000 (M27)
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 21 °C hygrométrie : 58 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: *Maintenance*

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

A. HUGONNARD

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

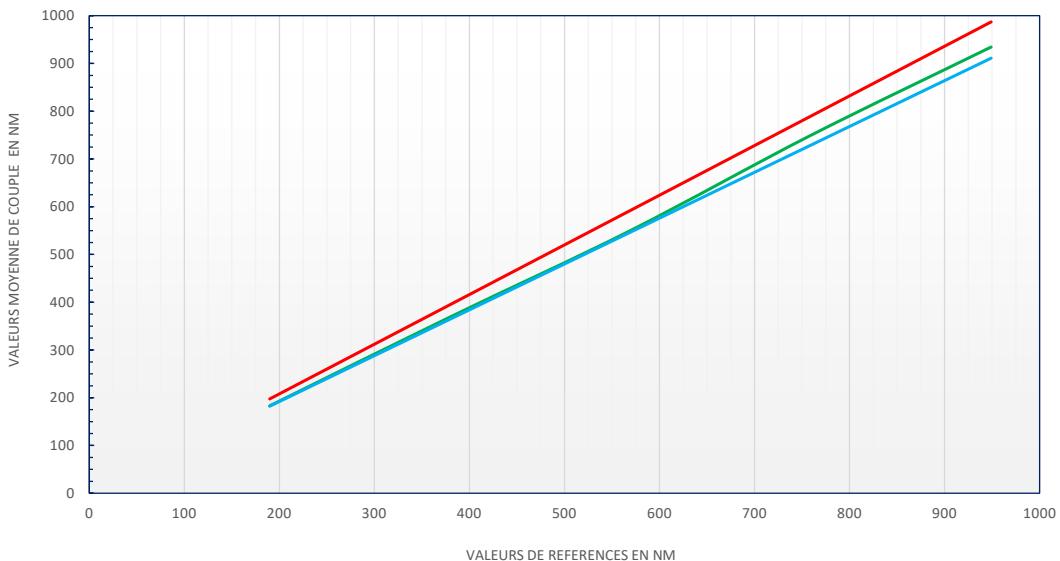
N° HY252964

 Désignation: Visseuse à Batterie
 Modèle: **LION-0700**

 Fabricant: **HYTORC**
 N° série : **165002599**
 Désignation interne client: **20035041**
Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance					Moyenne (en N.m)
20,0%	189,80	190	182	197	181	185	183	182	184	183
40,0%	379,60	380	364	395	367	368	370	369	371	369
60,0%	569,40	569	547	592	554	549	547	548	552	550
80,0%	759,20	759	729	790	758	759	730	751	749	749
100,0%	949,00	949	911	987	947	928	929	932	936	934

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015



RAPPORT DE CONTRÔLE

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE
Tel : 04 78 33 39 19
Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

VESTAS
Z.A.C de l'Ecluse des Marots
Rue des Azalées
10800 SAINT THIBAULT

Date de la vérification : **08/09/2025**
Date d'émission : **23/10/2025**

Instrument contrôlé:

Désignation: **Visseuse à Batterie** Désignation interne client: **20035041**
Modèle: **LION-0700**
Fabricant: **HYTORC** Note spécifique client : **-**
N° série : **165 002 599**

L'EXPERTISE :

<i>Contrôle visuel global de l'outillage</i>	<input checked="" type="checkbox"/>
<i>Nettoyage complet</i>	<input checked="" type="checkbox"/>
<i>Démontage, graissage et vérification boite à pignons</i>	<input checked="" type="checkbox"/>
<i>Remplacement des bagues 1er étage boite</i>	<input checked="" type="checkbox"/>
<i>Remplacement de la pile de sauvegarde</i>	<input checked="" type="checkbox"/>
<i>Vérification de la version du firmware</i>	<input checked="" type="checkbox"/>
<i>Mise à jour du firmware</i>	<input checked="" type="checkbox"/>
<i>Calibration des nouvelles valeur de couple</i>	<input checked="" type="checkbox"/>
<i>Confirmation métrologique</i>	<input checked="" type="checkbox"/>

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par :

A. HUGONNARD