



CONFIRMATION METROLOGIQUE
ETALONNAGE AVEC CONSTAT DE VERIFICATION

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HYT253441

Délivré à :

SNCF-UO Lyon Vaise Technicentre Aura

60, Rue de Bourgogne

-

69 009 LYON

Date de la vérification : 09/12/2025

Date d'émission : 10/12/2025

Numéro de commande :

BPA devis n°DE00011991

Date de commande :

10/12/2025

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client:

CDYNA-03382 437157

Modèle: **LION-0700**

Fabricant: **HYTORC**

Note spécifique client :

-

N° série : **165003382**

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526
Etalonnage AUTOMATICA n°25-0969/1 du 15/09/2025

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Simulateur de vissage AWS	RDFA-1000 (M27)
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 20 °C hygrométrie : 51 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: *Mise en service*

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

N° HYT253441

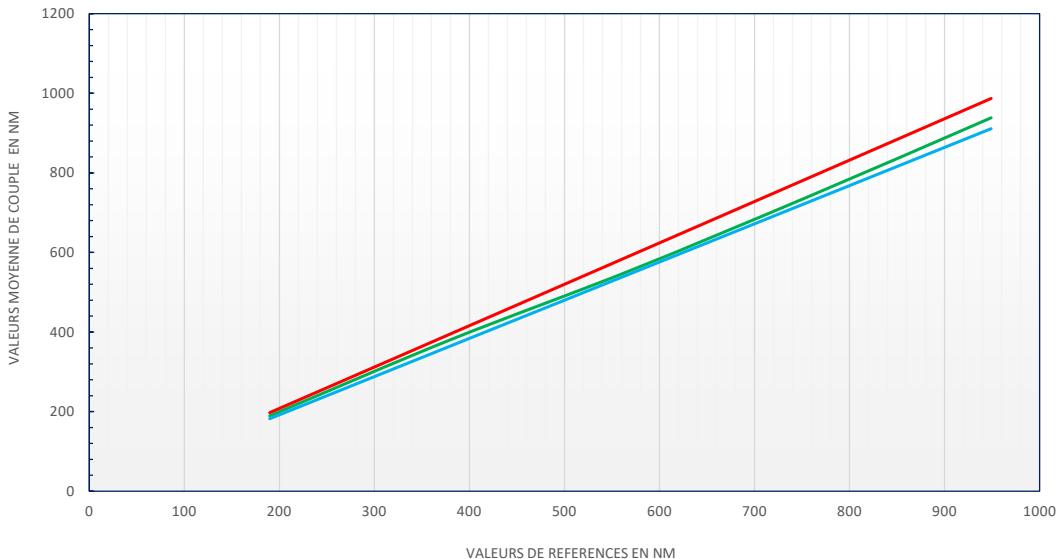
 Désignation: Visseuse à Batterie
 Modèle: **LION-0700**

 Fabricant: **HYTORC**
 N° série : **165003382**

 Désignation interne client: **CDYNA-03382 437157**
Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Mise en service						Moyenne (en N.m)
				188	193	187	191	188	188	
20,0%	189,80	190	182	197	188	193	187	191	188	189
40,0%	379,60	380	364	395	375	381	385	378	382	380
60,0%	569,40	569	547	592	551	561	549	554	558	555
80,0%	759,20	759	729	790	748	740	737	742	747	743
100,0%	949,00	949	911	987	951	935	927	943	936	938

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015



RAPPORT DE CONTRÔLE

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE
Tel : 04 78 33 39 19
Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

SNCF-UO Lyon Vaise Technicentre Aura
60, Rue de Bourgogne
-
69 009 LYON

Date de la vérification : 09/12/2025
Date d'émission : 10/12/2025

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie Désignation interne client: CDYNA-03382 437157
Modèle: LION-0700
Fabricant: HYTORC Note spécifique client : -
N° série : 165 003 382

L'EXPERTISE :

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	✓
Démontage, graissage et vérification boite à pignons	✓
Remplacement des bagues 1er étage boite	X
Remplacement de la pile de sauvegarde	X
Vérification de la version du firmware	✓
Mise à jour du firmware	X
Calibration des nouvelles valeur de couple	✓
Confirmation métrologique	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

[Large empty box for comments]

Réalisé par :

Cyril GOUX