

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com

Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HY2408913

Délivré à :

VESTAS
Z.A.C de l'Ecluse des Marots
Rue des Azalées
10800 SAINT THIBAULT

Date de la vérification : 25/03/2024

Date d'émission : 29/03/2024

Numéro de commande :

4509649568

Date de commande :

26/01/2024

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client:

Modèle: LION-0700

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client :

N° série : 165 007 431

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P225289/DMSI/3 DU 28/09/2022
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526
Etalonnage TRESICAL n°FR234008894 du 04/10/2023

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Simulateur de vissage AWS	RDFA-1000
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 21 °C

hygrométrie : 58%

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: Mise en service

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

Maxence HERAUT

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

N° HY2408913

Désignation: Visseuse à Batterie

Modèle: LION-0700

Fabricant: HYTORC

N° série : 165007431

Désignation interne client: 0

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) avant Etalonnage					Moyenne (en N.m)
20,0%	189,80	190	182	197						
40,0%	379,60	380	364	395						
60,0%	569,40	569	547	592						
80,0%	759,20	759	729	790						
100,0%	949,00	949	911	987						

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Mise en service					Moyenne (en N.m)
20,0%	189,80	190	182	197	185	183	186	187	183	185
40,0%	379,60	380	364	395	376	366	374	379	372	373
60,0%	569,40	569	547	592	587	568	563	572	568	572
80,0%	759,20	759	729	790	735	729	730	730	738	732
100,0%	949,00	949	911	987	953	948	929	937	945	942

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

VESTAS
Z.A.C de l'Ecluse des Marots
Rue des Azalées
10800 SAINT THIBAULT

Date de la vérification : 25/03/2024

Date d'émission : 29/03/2024

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client:

Modèle: LION-0700

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client :

N° série : 165 007 431

L'EXPERTISE :

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	X
Démontage, graissage et vérification boîte à pignons	X
Remplacement des bagues 1er étage boîte	X
Remplacement de la pile de sauvegarde	X
Vérification de la version du firmware	✓
Mise à jour du firmware	X
Calibration des nouvelles valeur de couple	X
Confirmation métrologique	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par :

Maxence HERAUT