



CONFIRMATION METROLOGIQUE  
ETALONNAGE AVEC CONSTAT DE VERIFICATION

**HYTORC HUSTACH**

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE  
Tel : 04 78 33 39 19  
Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : [www.hytorc-hustach.com](http://www.hytorc-hustach.com)

Page 1/2

N° HY252263

Délivré à :

VESTAS  
Z.A.C de l'Ecluse des Marots  
Rue des Azalées  
10 800 SAINT THIBAULT

Date de la vérification : 07/08/2025  
Date d'émission : 14/08/2025

Numéro de commande :

4511311708

Date de commande :

14/08/2025

**Instrument contrôlé:**

|              |                     |                             |          |
|--------------|---------------------|-----------------------------|----------|
| Désignation: | Visseuse à Batterie | Désignation interne client: | 20035041 |
| Modèle:      | LION-0700           |                             |          |
| Fabricant:   | HYTORC              | Note spécifique client :    | -        |
| N° série :   | 165007439           |                             |          |

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

**Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s):** les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024  
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024  
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526  
Etalonnage TRESCAL n°FR234008894 du 04/10/2023

|                           |                           |
|---------------------------|---------------------------|
| Afficheur électronique    | TTT numéro de série 51160 |
| Simulateur de vissage AWS | RDFA-1000 (M27)           |
| Afficheur électronique    | STAHLWILLE Sensotork 7750 |
| Simulateur de vissage AWS | RDFA-0250 (3/4")          |

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

**Conditions d'environnement :** tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température :

22 °C

hygrométrie :

43 %

**Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification:** *Etalonnage*

**JUGEMENT :**

**CONFORME**

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

**HYTORC HUSTACH**

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

 Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : [www.hytorc-hustach.com](http://www.hytorc-hustach.com)

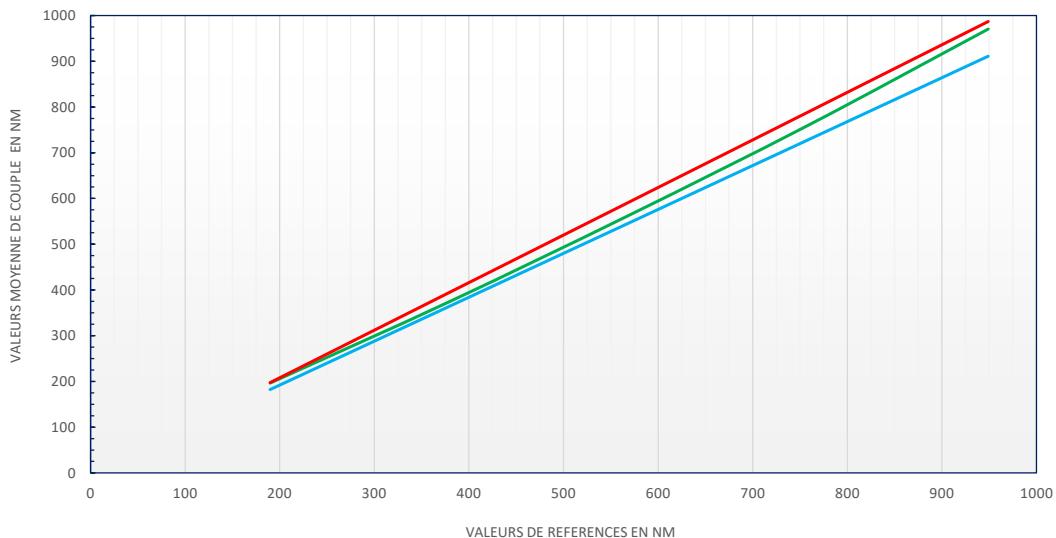
Page 2/2

**N° HY252263**

 Désignation: Visseuse à Batterie  
 Modèle: **LION-0700**

 Fabricant: **HYTORC**  
 N° série : **165007439**  
 Désignation interne client: **20035041**
**Expression finale des résultats de la confirmation métrologique**

| Valeur de référence théoriques | Valeur de référence mesurée | Mini -4% | Maxi +4% | Résultats (en Nm) après Etalonnage |     |     |     |     |     | Moyenne (en N.m) |
|--------------------------------|-----------------------------|----------|----------|------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|------------------|
|                                |                             |          |          | 197                                | 195 | 196 | 197 | 197 | 196 |                  |
| 20,0%                          | 189,80                      | 190      | 182      | 197                                | 197 | 195 | 196 | 197 | 197 | 196              |
| 40,0%                          | 379,60                      | 380      | 364      | 395                                | 377 | 367 | 382 | 369 | 378 | 375              |
| 60,0%                          | 569,40                      | 569      | 547      | 592                                | 570 | 558 | 564 | 566 | 559 | 563              |
| 80,0%                          | 759,20                      | 759      | 729      | 790                                | 767 | 751 | 762 | 765 | 758 | 761              |
| 100,0%                         | 949,00                      | 949      | 911      | 987                                | 968 | 973 | 969 | 972 | 970 | 970              |

**Expression des moyennes relevées sous forme de courbe**


La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

**HYTORC HUSTACH**

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE  
Tel : 04 78 33 39 19  
Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : [www.hytorc-hustach.com](http://www.hytorc-hustach.com)

**Délivré à :**

**VESTAS**  
Z.A.C de l'Ecluse des Marots  
Rue des Azalées  
**10 800 SAINT THIBAULT**

Date de la vérification : **07/08/2025**  
Date d'émission : **14/08/2025**

**Instrument contrôlé:**

Désignation: **Visseuse à Batterie** Désignation interne client: **20035041**  
Modèle: **LION-0700**  
Fabricant: **HYTORC** Note spécifique client : **-**  
N° série : **165 007 439**

**L'EXPERTISE :**

|   |   |
|---|---|
| <i>Contrôle visuel global de l'outillage</i>                | ✓ |
| <i>Nettoyage complet</i>                                    | ✓ |
| <i>Démontage, graissage et vérification boite à pignons</i> | ✗ |
| <i>Remplacement des bagues 1er étage boite</i>              | ✗ |
| <i>Remplacement de la pile de sauvegarde</i>                | ✗ |
| <i>Vérification de la version du firmware</i>               | ✓ |
| <i>Mise à jour du firmware</i>                              | ✗ |
| <i>Calibration des nouvelles valeur de couple</i>           | ✗ |
| <i>Confirmation métrologique</i>                            | ✓ |

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par :

*Cyril GOUX*