

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com

Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HY253571

Délivré à :

SANDVIK Mining Lyon SAS
19 Avenue de Lattre de Tassigny

69881 MEYZIEU

Date de la vérification : 08/10/2025

Date d'émission : 23/12/2025

Numéro de commande :

BPA SUR DEVIS

Date de commande :

23/12/2025

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: N/A

Modèle: LION-0700

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : 1650008338

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526
Etalonnage AUTOMATICA n°25-0969/1 du 15/09/2025

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Simulateur de vissage AWS	RDFA-1000 (M27)
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 20 °C

hygrométrie : 57 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: Mise en service

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

N° HY253571

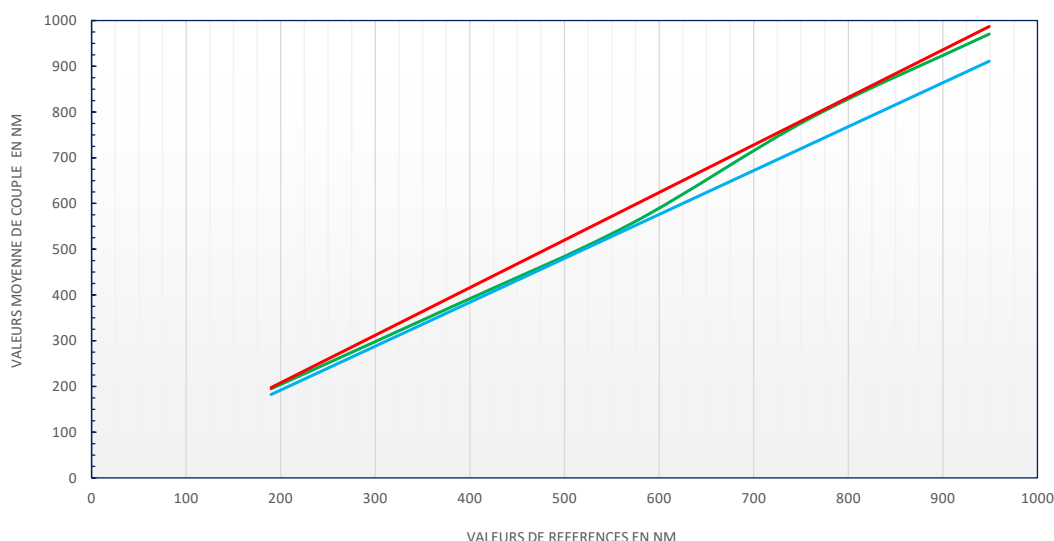
Désignation: Visseuse à Batterie
Modèle: LION-0700

Fabricant: HYTORC
N° série : 1650008338
Désignation interne client: N/A

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Mise en service					Moyenne (en N.m)
20,0%	189,80	190	182	197	194	193	197	194	196	195
40,0%	379,60	380	364	395	372	372	373	375	373	373
60,0%	569,40	569	547	592	562	549	551	558	553	555
80,0%	759,20	759	729	790	787	784	786	788	784	786
100,0%	949,00	949	911	987	982	960	974	965	971	970

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

—————

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

SANDVIK Mining Lyon SAS
19 Avenue de Lattre de Tassigny
0
69881 MEYZIEU

Date d'émission : 23/12/2025

Désignation:	Visseuse à Batterie	Désignation interne client:	N/A
--------------	---------------------	-----------------------------	-----

Modèle: **LION-0700**

Fabricant:	HYTORC	Note spécifique client :	-
------------	---------------	--------------------------	---

N° série : **1 650 008 338**

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	X
Démontage, graissage et vérification boîte à pignons	X
Remplacement des bagues 1er étage boîte	X
Remplacement de la pile de sauvegarde	X
Vérification de la version du firmware	✓
Mise à jour du firmware	X
Calibration des nouvelles valeur de couple	✓
Confirmation métrologique	✓

[illegible]

Réalisé par : *Cyril GOUX*