

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com

Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HY252131

Délivré à :

VESTAS

Z.A.C de l'Ecluse des Marots

Rue des Azalées

10800 SAINT THIBAUT

Date de la vérification : 01/08/2025

Date d'émission : 01/08/2025

Numéro de commande :

4511170539

Date de commande :

27/06/2025

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: N/A

Modèle: LION-0700

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : A000.000862

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526
Etalonnage TRESICAL n°FR234008894 du 04/10/2023

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Simulateur de vissage AWS	RDFA-1000 (M27)
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 24 °C

hygrométrie : 54 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: Mise en service

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

N° HY252131

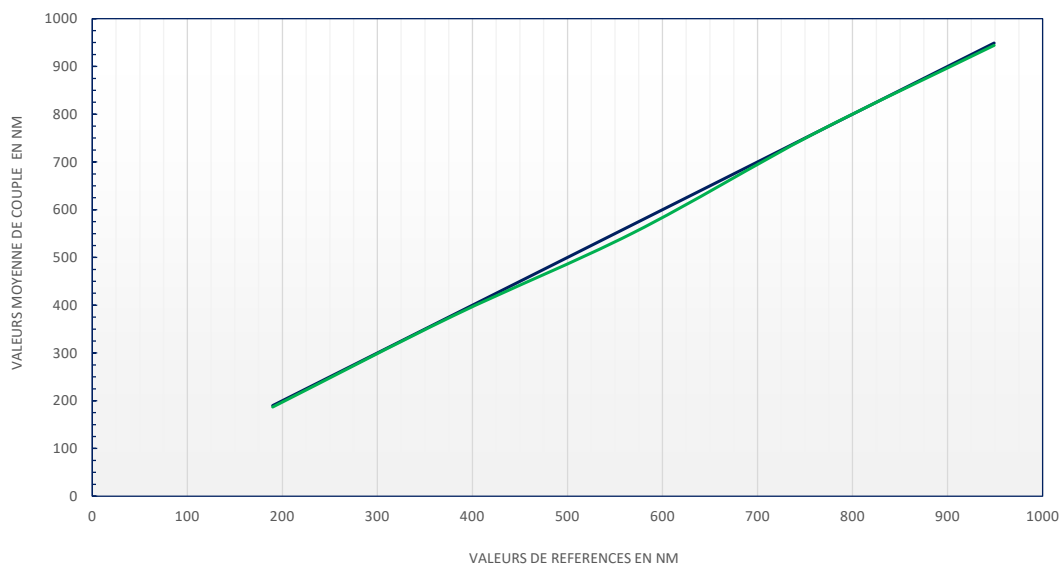
Désignation: Visseuse à Batterie
Modèle: LION-0700

Fabricant: HYTORC
N° série : A000.000862
Désignation interne client: N/A

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Mise en service					Moyenne (en N.m)
20,0%	189,80	190	182	197	187	184	190	185	188	187
40,0%	379,60	380	364	395	376	378	378	377	379	378
60,0%	569,40	569	547	592	555	549	551	553	551	552
80,0%	759,20	759	729	790	762	759	755	761	758	759
100,0%	949,00	949	911	987	941	949	945	942	944	944

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE
 Tel : 04 78 33 39 19
 Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

VESTAS
 Z.A.C de l'Ecluse des Marots
 Rue des Azalées
 10800 SAINT THIBAULT

Date de la vérification : 01/08/2025
 Date d'émission : 01/08/2025

Instrument contrôlé:

Désignation:	Visseuse à Batterie	Désignation interne client:	N/A
Modèle:	LION-0700		
Fabricant:	HYTORC	Note spécifique client :	-
N° série :	A000.000862		

L'EXPERTISE :

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	X
Démontage, graissage et vérification boîte à pignons	X
Remplacement des bagues 1er étage boîte	X
Remplacement de la pile de sauvegarde	X
Vérification de la version du firmware	✓
Mise à jour du firmware	X
Calibration des nouvelles valeur de couple	X
Confirmation métrologique	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par : Cyril GOUX