CONFIRMATION METROLOGIQUE
ETALONNAGE AVEC CONSTAT DE VERIFICATION

HYTORC HUSTACH
179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE
Tel : 04 78 33 39 19
Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

N° HYT262602

Délivré à : **MANITOWOC CRANE GROUP France**
5, Rue LAVOISIER

69780 SAINT PIERRE DE CHANDIEU

Date de la vérification : 17/09/2026
Date d'émission : 17/09/2026

Numéro de commande : **4100103654**

Date de commande : **03/09/2026**

Instrument contrôlé:

Désignation:	Visseuse à Batterie	Désignation interne client:	-
Modèle:	**LION-0700**		
Fabricant:	**HYTORC**	Note spécifique client :	-
N° série :	***A001.000534***		

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilsés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024 Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024	Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
	Simulateur de vissage AWS	RDFA-1000 (M27)
Capteur de couple 200Nm ref Sensotork 7723-1 n°517500253 Etalonnage AUTOMATICA n°25-0967/1 du 15/09/2025	Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
	Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 22 °C hygrométrie : 35 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: ***Mise en service***

JUGEMENT : ***CONFORME***

Réalisé par : *A. HUGONNARD* Vérifié par: *David HUSTACHE*

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

CONFIRMATION METROLOGIQUE
ETALONNAGE AVEC CONSTAT DE VERIFICATION

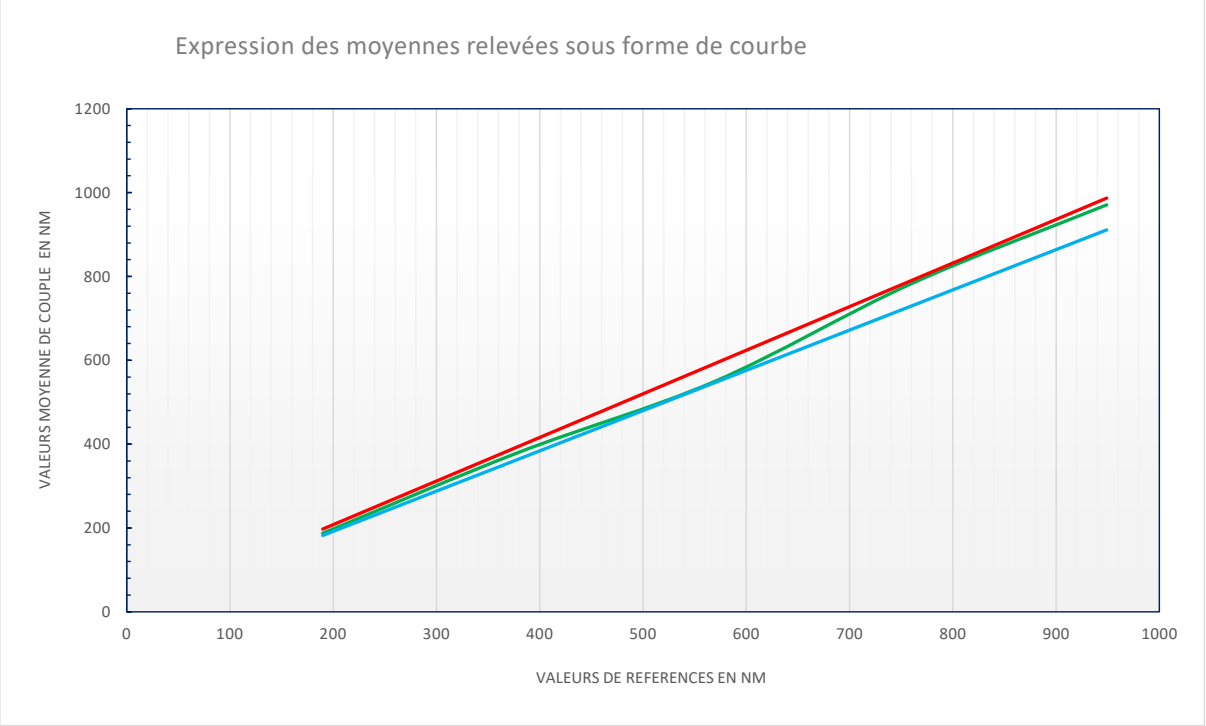
HYTORC HUSTACH
179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE
Tel : 04 78 33 39 19
Mail: dh@hytorc-ce.com **Site web : www.hytorc-hustach.com**

N° HYT262602

Désignation:	Visseuse à Batterie	Fabricant:	**HYTORC**
Modèle:	**LION-0700**	N° série :	***A001.000534***
		Désignation interne client:	**-**

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après **Mise en service**					Moyenne (en N.m)
20,0%	189,80	190	182	197	187	185	190	183	192	**187**
40,0%	379,60	380	364	395	379	380	382	378	383	**380**
60,0%	569,40	569	547	592	548	558	541	552	549	**550**
80,0%	759,20	759	729	790	781	773	792	775	789	**782**
100,0%	949,00	949	911	987	952	981	979	956	986	**971**



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

RAPPORT DE CONTRÔLE

HYTORC HUSTACH
179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE
Tel : 04 78 33 39 19
Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

MANITOWOC CRANE GROUP France
5, Rue LAVOISIER
0
69780 SAINT PIERRE DE CHANDIEU

Date de la vérification : 17/09/2026
Date d'émission : 17/09/2026

Instrument contrôlé:

Désignation:	Visseuse à Batterie	Désignation interne client:	-
Modèle:	**LION-0700**		
Fabricant:	**HYTORC**	Note spécifique client :	-
N° série :	***A001.000534***		

L'EXPERTISE :

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	✗
Démontage, graissage et vérification boite à pignons	✗
Remplacement des bagues 1er étage boite	✗
Remplacement de la pile de sauvegarde	✗
Vérification de la version du firmware	✗
Mise à jour du firmware	✗
Calibration des nouvelles valeur de couple	✗
Confirmation métrologique	✗

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,…) :

Réalisé par : *A. HUGONNARD*