

## HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com

Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HY252441

### Délivré à :

CMN INDUSTRIE

220, Rue de la Dombes

Z.A.C. de Rosarge

01700 MIRIBEL

Date de la vérification : 05/08/2025

Date d'émission : 01/09/2025

### Numéro de commande :

063250

### Date de commande :

01/09/2025

### Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: N/A

Modèle: LST - 1200

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : 24256214

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526
Etalonnage TRESICAL n°FR234008894 du 04/10/2023

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Simulateur de vissage AWS	RDFA-2000 (M30)
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 23 °C

hygrométrie : 51 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: Mise en service

### JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

## HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

N° HY252441

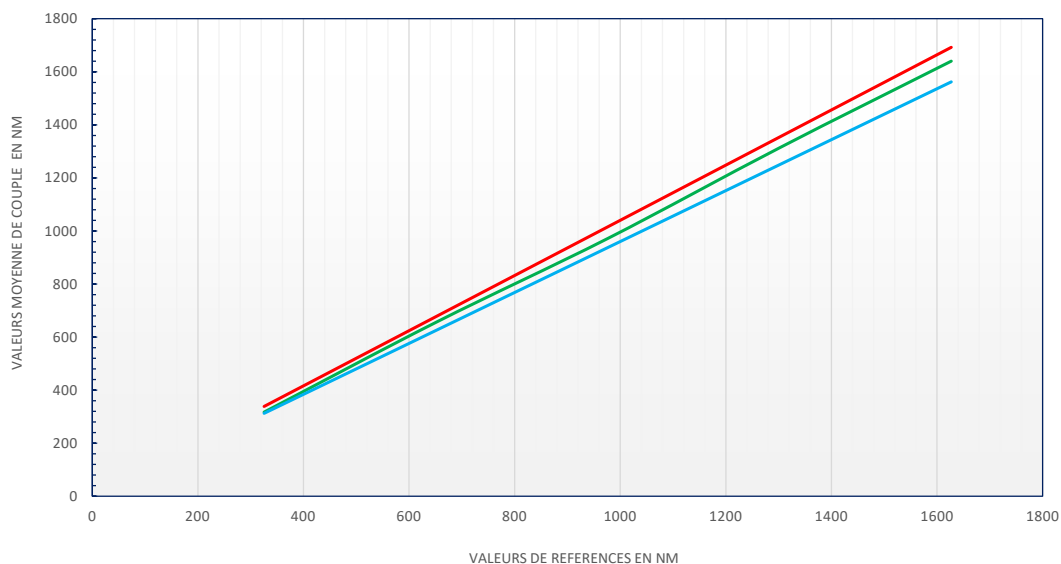
Désignation: Visseuse à Batterie  
Modèle: LST - 1200

Fabricant: HYTORC  
N° série : 24256214  
Désignation interne client: N/A

### Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Mise en service					Moyenne (en N.m)
20,0%	325,40	325	312	338	315	315	319	317	319	317
40,0%	650,80	651	625	677	650	661	656	653	657	655
60,0%	976,20	976	937	1015	976	967	974	969	971	971
80,0%	1301,60	1302	1250	1354	1316	1310	1314	1312	1314	1313
100,0%	1627,00	1627	1562	1692	1645	1633	1639	1643	1640	1640

### Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

### HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE  
 Tel : 04 78 33 39 19  
 Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

#### Délivré à :

**CMN INDUSTRIE**  
 220, Rue de la Dombes  
 Z.A.C. de Rosarge  
 01700 MIRIBEL

Date de la vérification : 05/08/2025  
 Date d'émission : 01/09/2025

#### Instrument contrôlé:

Désignation:	Visseuse à Batterie	Désignation interne client:	N/A
Modèle:	LST - 1200		
Fabricant:	HYTORC	Note spécifique client :	-
N° série :	24 256 214		

#### L'EXPERTISE :

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	X
Démontage, graissage et vérification boîte à pignons	X
Remplacement des bagues 1er étage boîte	X
Remplacement de la pile de sauvegarde	X
Vérification de la version du firmware	✓
Mise à jour du firmware	X
Calibration des nouvelles valeur de couple	X
Confirmation métrologique	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par : Cyril GOUX