

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HY261521

Délivré à :

RM SYSTEM

11, Rue du Cerf

-

67350 UBERACH

Date de la vérification : 20/05/2026

Date d'émission : 01/06/2026

Numéro de commande :

BPA DEVIS N° DE00012673

Date de commande :

29/05/2026

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: N/A

Modèle: LST - 1200

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : 34213667

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526
Etalonnage AUTOMATICA n°25-0969/1 du 15/09/2025

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Simulateur de vissage AWS	RDFA-2000 (M30)
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 21 °C

hygrométrie : 58 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: **Maintenance**

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par : **Raphaël HUSTACHE**

Vérifié par: **David HUSTACHE**

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

N° HY261521

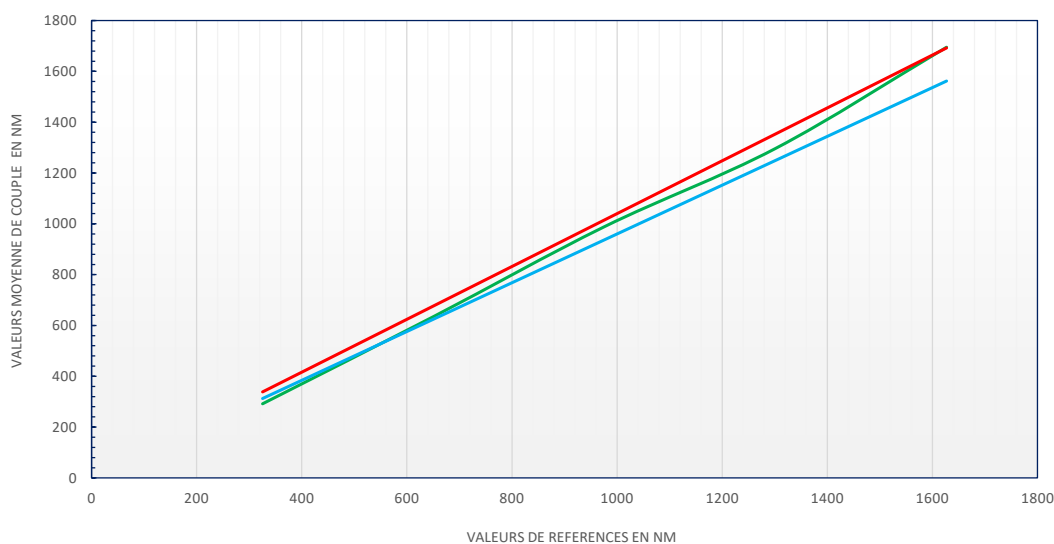
Désignation: **Visseuse à Batterie**
Modèle: **LST - 1200**

Fabricant: **HYTORC**
N° série : **34213667**
Désignation interne client: **N/A**

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance					Moyenne (en N.m)
20,0%	325,40	325	312	338	297	293	287	292	289	292
40,0%	650,80	651	625	677	643	639	624	629	640	635
60,0%	976,20	976	937	1015	999	993	996	985	972	989
80,0%	1301,60	1302	1250	1354	1279	1310	1305	1291	1298	1297
100,0%	1627,00	1627	1562	1692	1702	1699	1688	1677	1709	1695

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE
Tel : 04 78 33 39 19
Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :**RM SYSTEM**

11, Rue du Cerf

-

67350 UBERACH

Date de la vérification : 20/05/2026

Date d'émission : 01/06/2026

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: N/A

Modèle: LST - 1200

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client: -

N° série : 34 213 667

L'EXPERTISE :

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	✓
Démontage, graissage et vérification boîte à pignons	✓
Remplacement des bagues 1er étage boîte	X
Remplacement de la pile de sauvegarde	X
Vérification de la version du firmware	X
Mise à jour du firmware	✓
Calibration des nouvelles valeur de couple	✓
Confirmation métrologique	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Attention : sur le premier palier à 20% , la visseuse est un peu faible au niveau du couple. Précision se rapprochant de -10 %
Veillez à ajuster la visseuse en conséquence lors du serrage des les plages basses (350 Nm)

Réalisé par :

Raphaël HUSTACHE