



CONFIRMATION METROLOGIQUE
ETALONNAGE AVEC CONSTAT DE VERIFICATION

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HY252532

Délivré à :

RENAULT TRUCKS VOLVO GROUP

Route de Lyon

Date de la vérification : 10/09/2025

Date d'émission : 10/09/2025

69800 ST PRIEST

Numéro de commande :

N/A

Date de commande :

N/A

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client:

N/A

Modèle: **LST - 1200**

Fabricant: **HYTORC**

Note spécifique client :

-

N° série : **45239409**

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526
Etalonnage TRESCAL n°FR234008894 du 04/10/2023

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Simulateur de vissage AWS	RDFA-1000 (M27)
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 23 °C hygrométrie : 51 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: *Maintenance*

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015



CONFIRMATION METROLOGIQUE
ETALONNAGE AVEC CONSTAT DE VERIFICATION

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

N° HY252532

Désignation: Visseuse à Batterie
Modèle: **LST - 1200**

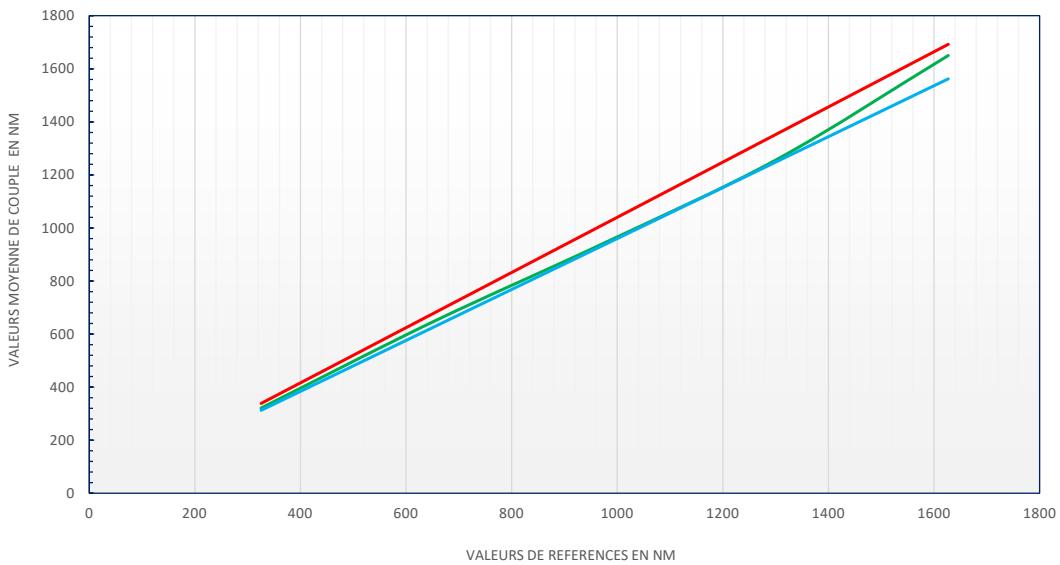
Fabricant: **HYTORC**
N° série : **45239409**

Désignation interne client: **N/A**

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance						Moyenne (en N.m)	
20,0%	325,40	325	312	338	312	325	326	319	323	321	
40,0%	650,80	651	625	677	642	644	652	645	647	646	
60,0%	976,20	976	937	1015	946	940	947	945	942	944	
80,0%	1301,60	1302	1250	1354	1262	1255	1253	1261	1256	1257	
100,0%	1627,00	1627	1562	1692	1676	1646	1642	1645	1641	1650	

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015



RAPPORT DE CONTRÔLE

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE
Tel : 04 78 33 39 19
Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

RENAULT TRUCKS VOLVO GROUP
Route de Lyon
0
69800 ST PRIEST

Date de la vérification : 10/09/2025
Date d'émission : 10/09/2025

Instrument contrôlé:

Désignation:	Visseuse à Batterie	Désignation interne client:	N/A
Modèle:	LST - 1200		
Fabricant:	HYTORC	Note spécifique client :	-
N° série :	45 239 409		

L'EXPERTISE :

<i>Contrôle visuel global de l'outillage</i>	✓
<i>Nettoyage complet</i>	✓
<i>Démontage, graissage et vérification boite à pignons</i>	X
<i>Remplacement des bagues 1er étage boite</i>	X
<i>Remplacement de la pile de sauvegarde</i>	X
<i>Vérification de la version du firmware</i>	✓
<i>Mise à jour du firmware</i>	X
<i>Calibration des nouvelles valeur de couple</i>	✓
<i>Confirmation métrologique</i>	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Remplacement transducer, moteur et carte moteur

Réalisé par :

Cyril GOUX