CONFIRMATION METROLOGIQUE
ETALONNAGE AVEC CONSTAT DE VERIFICATION

HYTORC HUSTACH
179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE
Tel : 04 78 33 39 19
Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

N° HYT261531

Délivré à : **VOSSLOH**
Entrée CAF n°1
6, Route de Strasbourg
67110 REICHSHOFFEN

Date de la vérification : 07/05/2026
Date d'émission : 02/06/2026

Numéro de commande : **VSS052966**

Date de commande : **27/05/2026**

Instrument contrôlé:

Désignation:	Visseuse à Batterie	Désignation interne client:	-
Modèle:	**LST - 1200**		
Fabricant:	**HYTORC**	Note spécifique client :	-
N° série :	***48239716***		

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilsés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024	
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024	
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526	
Etalonnage AUTOMATICA n°25-0969/1 du 15/09/2025	

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Simulateur de vissage AWS	RDFA-2000 (M30)
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 19 °C hygrométrie : 57 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: ***Maintenance***

JUGEMENT : ***CONFORME***

Réalisé par : *A. HUGONNARD* Vérifié par: *David HUSTACHE*

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

CONFIRMATION METROLOGIQUE
ETALONNAGE AVEC CONSTAT DE VERIFICATION

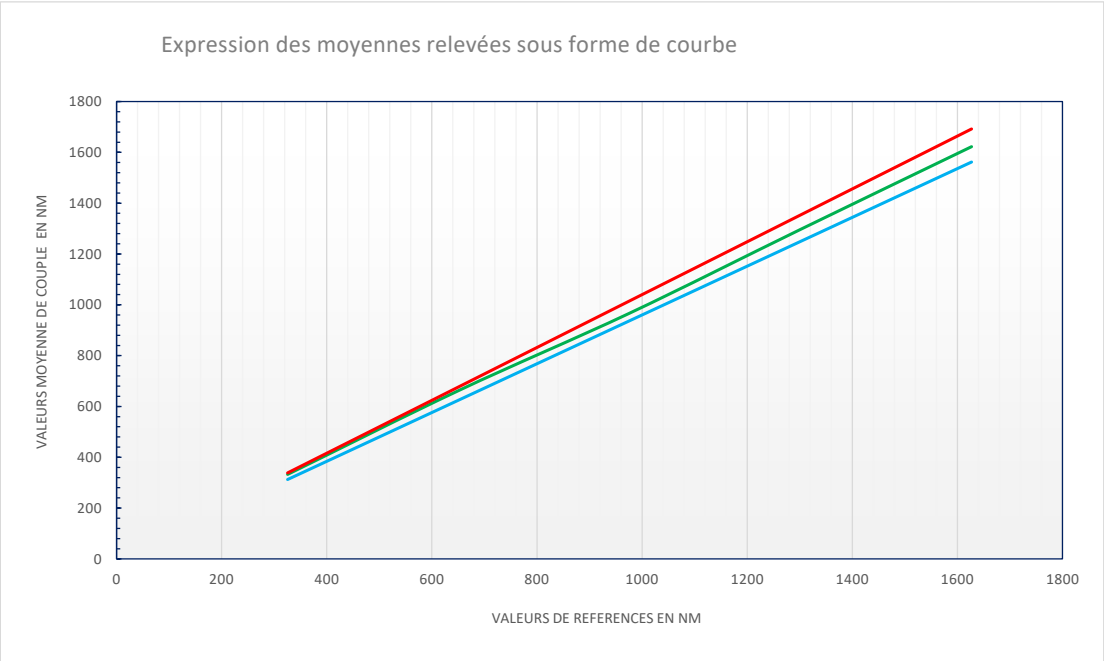
HYTORC HUSTACH
179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE
Tel : 04 78 33 39 19
Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

N° HYT261531

Désignation:	Visseuse à Batterie	Fabricant:	**HYTORC**
Modèle:	**LST - 1200**	N° série :	***48239716***
		Désignation interne client:	**-**

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après **Maintenance**					Moyenne (en N.m)
20,0%	325,40	325	312	338	327	332	339	329	335	**332**
40,0%	650,80	651	625	677	653	670	667	658	664	**662**
60,0%	976,20	976	937	1015	963	965	964	974	969	**967**
80,0%	1301,60	1302	1250	1354	1299	1296	1293	1300	1296	**1297**
100,0%	1627,00	1627	1562	1692	1624	1621	1622	1625	1620	**1622**



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

RAPPORT DE CONTRÔLE

HYTORC HUSTACH
179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE
Tel : 04 78 33 39 19
Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

VOSSLOH
Entrée CAF n°1
6, Route de Strasbourg
67110 REICHSHOFFEN

Date de la vérification : 07/05/2026
Date d'émission : 02/06/2026

Instrument contrôlé:

Désignation:	Visseuse à Batterie	Désignation interne client:	-
Modèle:	**LST - 1200**		
Fabricant:	**HYTORC**	Note spécifique client :	-
N° série :	***48 239 716***		

L'EXPERTISE :

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	✓
Démontage, graissage et vérification boite à pignons	✓
Remplacement des bagues 1er étage boite	✗
Remplacement de la pile de sauvegarde	✓
Vérification de la version du firmware	✗
Mise à jour du firmware	✓
Calibration des nouvelles valeur de couple	✓
Confirmation métrologique	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,…) :

Réalisé par : *A. HUGONNARD*