

## HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HYT261532

### Délivré à :

VOSSLOH  
Entrée CAF n°1  
6, Route de Strasbourg  
67110 REICHSHOFFEN

Date de la vérification : 07/05/2026

Date d'émission : 02/06/2026

### Numéro de commande :

VSS052966

### Date de commande :

27/05/2026

### Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: -

Modèle: LST - 1200

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client : -

N° série : 48239890

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526
Etalonnage AUTOMATICA n°25-0969/1 du 15/09/2025

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Simulateur de vissage AWS	RDFA-2000 (M30)
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 19 °C

hygrométrie : 57 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: **Maintenance**

JUGEMENT :

**CONFORME**

Réalisé par : A. HUGONNARD

Vérifié par: David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

**HYTORC HUSTACH**

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

**N° HYT261532**

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

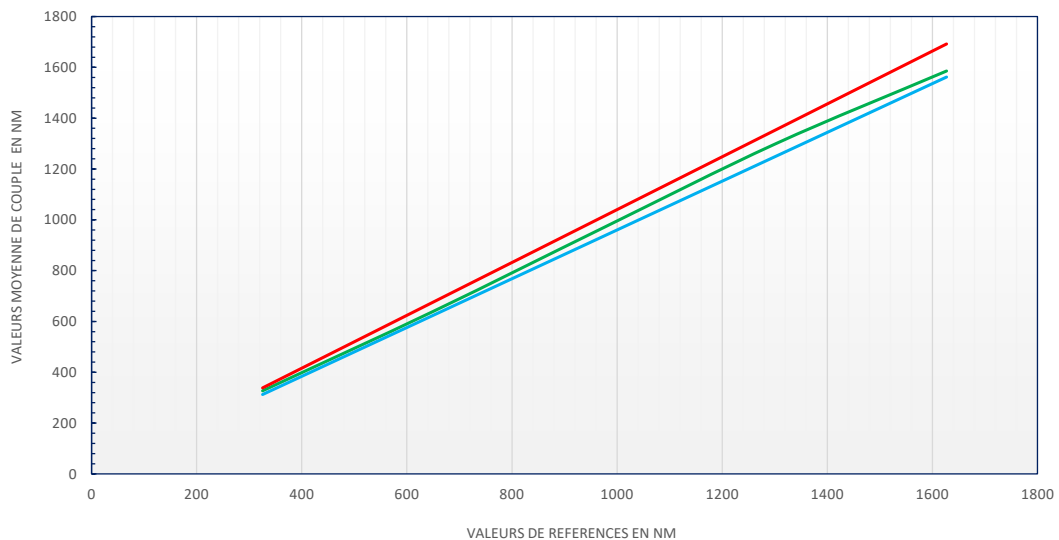
Désignation: **Visseuse à Batterie**  
Modèle: **LST - 1200**

Fabricant: **HYTORC**  
N° série : **48239890**  
Désignation interne client: **-**

**Expression finale des résultats de la confirmation métrologique**

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance					Moyenne (en N.m)
20,0%	325,40	325	312	338	327	324	330	325	329	327
40,0%	650,80	651	625	677	663	628	631	643	636	640
60,0%	976,20	976	937	1015	972	964	975	969	976	971
80,0%	1301,60	1302	1250	1354	1310	1296	1290	1295	1305	1299
100,0%	1627,00	1627	1562	1692	1596	1580	1579	1592	1581	1586

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

**HYTORC HUSTACH**

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

**Délivré à :****VOSSLOH**  
Entrée CAF n°1  
6, Route de Strasbourg  
67110 REICHSHOFFEN

Date de la vérification : 07/05/2026

Date d'émission : 02/06/2026

**Instrument contrôlé:**

Désignation: Visseuse à Batterie Désignation interne client: -

Modèle: LST - 1200

Fabricant: HYTORC Note spécifique client: -

N° série : 48 239 890

**L'EXPERTISE :**

Contrôle visuel global de l'outillage	✓
Nettoyage complet	✓
Démontage, graissage et vérification boîte à pignons	✓
Remplacement des bagues 1er étage boîte	X
Remplacement de la pile de sauvegarde	✓
Vérification de la version du firmware	X
Mise à jour du firmware	✓
Calibration des nouvelles valeur de couple	✓
Confirmation métrologique	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par :

A. HUGONNARD