



CONFIRMATION METROLOGIQUE
ETALONNAGE AVEC CONSTAT DE VERIFICATION

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy - 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 1/2

N° HY253366loc

Délivré à :

HYTORC LOCATION

179, rue de Montépy

Date de la vérification : 02/12/2025

Date d'émission : 02/12/2025

69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Numéro de commande :

N/A

Date de commande :

N/A

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client:

N/A

Modèle: LST - 2000

Fabricant: HYTORC

Note spécifique client :

-

N° série : 42239128

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024
Etalonnage LNE n°P243860/DMSI/3 DU 07/10/2024
Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526
Etalonnage AUTOMATICA n°25-0969/1 du 15/09/2025

Afficheur électronique	TTT numéro de série 51160
Simulateur de vissage AWS	RDFA-3000 (1"3/4")
Afficheur électronique	STAHLWILLE Sensotork 7750
Simulateur de vissage AWS	RDFA-0250 (3/4")

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 19 °C hygrométrie : 49 %

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: *Maintenance*

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par :

Cyril GOUX

Vérifié par:

David HUSTACHE

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Page 2/2

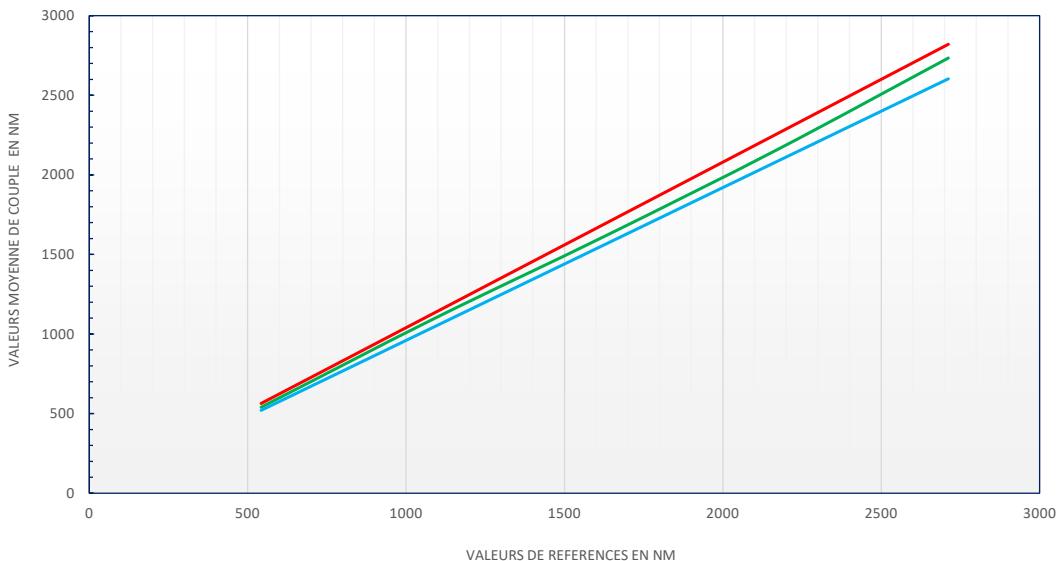
N° HY253366loc

 Désignation: Visseuse à Batterie
 Modèle: **LST - 2000**

 Fabricant: **HYTORC**
 N° série : **42239128**
 Désignation interne client: **N/A**
Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

	Valeur de référence théoriques	Valeur de référence mesurée	Mini -4%	Maxi +4%	Résultats (en Nm) après Maintenance						Moyenne (en N.m)	
20,0%	542,40	542	521	564	543	539	538	541	540	540	540	
40,0%	1084,80	1085	1041	1128	1071	1108	1108	1092	1087	1087	1093	
60,0%	1627,20	1627	1562	1692	1611	1620	1611	1615	1616	1616	1615	
80,0%	2169,60	2170	2083	2256	2168	2155	2143	2156	2159	2159	2156	
100,0%	2712,00	2712	2604	2820	2727	2739	2739	2734	2732	2734	2734	

Expression des moyennes relevées sous forme de courbe



La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015



RAPPORT DE CONTRÔLE

HYTORC HUSTACH

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE
Tel : 04 78 33 39 19
Mail: dh@hytorc-ce.com Site web : www.hytorc-hustach.com

Délivré à :

HYTORC LOCATION
179, rue de Montépy
0
69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Date de la vérification : 02/12/2025
Date d'émission : 02/12/2025

Instrument contrôlé:

Désignation:	Visseuse à Batterie	Désignation interne client:	N/A
Modèle:	LST - 2000		
Fabricant:	HYTORC	Note spécifique client :	-
N° série :	42 239 128		

L'EXPERTISE :

<i>Contrôle visuel global de l'outillage</i>	✓
<i>Nettoyage complet</i>	X
<i>Démontage, graissage et vérification boite à pignons</i>	X
<i>Remplacement des bagues 1er étage boite</i>	X
<i>Remplacement de la pile de sauvegarde</i>	X
<i>Vérification de la version du firmware</i>	✓
<i>Mise à jour du firmware</i>	X
<i>Calibration des nouvelles valeur de couple</i>	X
<i>Confirmation métrologique</i>	✓

Commentaires (Réparation ,changement de pièces détachées,...) :

Réalisé par :

Cyril GOUX