



285 Déclaration de conformité

7 Sept 2026 Declaration of Conformance

Numéro de série 2011/137601
Serial No.
N° d'identification 2011/137601
Ident-No.
Fabricant NORBAR
Manufacturer
Référence catalogue MDL 800
Catalogue No.
Gamme 200-800N·m
Tool range
Moyen de serrage Moyen de mesure
Tool
Type/Classe Type II: à déclenchement, ClasseA
Type / Class.
Dérive 4,0 %
Deviation
Adaptateur
Adaption
Allonge amovible 0,0mm
Extension Interchangeable Element
Extension de poignée
Extension Handle

Client NATRAN GROUPE
Customer
Nicolas MEURICE
Lieu dit Le Paquis du Levain
88170 MORELMAISON

Humidité 42,0%
Humidity
Température [°C] 21,0°C
Temperature [°C]
Étalonnage 817461315
Calibrating device
Logiciel Torkmaster 5.1.3.1
Software

Méthode de test DIN EN ISO 6789-1:2017
Test method
Prochaine calibration 7 Sept 2027
Next calibration

Transducteur 7723-3,25-1.100N·m, 517460526, 25-09069/1, 15 Sept 2027
Test equipment

Ecart de mesure max. 0,64 %
Max. measurement error

Intervalle d'incertitude de mesure relative 0,17 %
rel. Measurement uncertainty interval

Valeur

Calibration values

Valeurs cibles Target values	200 N·m	MA		480 N·m	60,00 %		800 N·m	100,00 %	
	200 N·m	MA		480 N·m	60,00 %		800 N·m	100,00 %	
Valeurs d'échelle Scale readings									
Couple à droite Clockwise torque	Valeur Act. Val. N·m	Dérive Deviation N·m		Valeur Act. Val. N·m	Dérive Deviation N·m		Valeur Act. Val. N·m	Dérive Deviation N·m	
			%			%			%
	203,81	3,807	1,87	463,82	-16,182	-3,49	789,24	-10,761	-1,36
	202,81	2,808	1,38	465,46	-14,544	-3,12	781,97	-18,028	-2,31
	200,72	0,718	0,36	463,69	-16,311	-3,52	781,45	-18,551	-2,37
	199,44	-0,556	-0,28	461,76	-18,236	-3,95	784,11	-15,886	-2,03
	199,16	-0,844	-0,42	461,98	-18,018	-3,90	783,09	-16,907	-2,16
Moyenne $\bar{X}_i$ Average $\bar{X}_i$	201,19			463,34		783,97			

Couple à gauche (antihoraire)
Anticlockwise torque

Moyenne $\bar{X}_r$
Average $\bar{X}_r$

Dérive max. [%] -3,95 %
Max. deviation [%]

OK

Date de calibration 7 Sept 2026 14:59:27
Calibration date

Responsable BANC2
responsible person

Directeur du laboratoire David HUSTACHE
Head of calibration

L'erreur de mesure du capteur est inférieure au 1/4 de la dérive maximum admissible de la clé

OK

The measuring error of the torque measuring device is less than a quarter of the maximum permissible relative deviation of the torque key. The duplication of extracts from this certificate is prohibited. If the click torque is outside a 20 % deviation range it might be represented as »kein« (no click). Tools with a flex head, are measured in the horizontal axis.

L'émetteur de ce certificat d'étalonnage est seul responsable de l'étalonnage et de sa documentation. La répétition de ce certificat d'étalonnage est formellement interdite. Si la clé à déclenchement est hors de la plage de dérive de 20%, ce sera illustré par "Pas de clic". Les outils à tête amovible sont mesurés dans l'axe horizontal