

52 Déclaration de conformité

25 Mai 2023 Declaration of Conformance

Numéro de série 221205147
Serial No.
N° d'identification
Ident-No.
Fabricant STAHLWILLE
Manufacturer
Référence catalogue 730N/80
Catalogue No.
Gamme 160-800N·m
Tool range
Moyen de serrage Moyen de mesure
Tool
Type/Classe Type II: à déclenchement, ClasseA
Type / Class.
Dérive 3,0 %
Deviation
Adaptateur 734K/100
Adaption
Allonge amovible 55,0mm
Extension Interchangeable Element
Extension de poignée
Extension Handle

Client HUSTACH SAS
Customer David HUSTACHE
179 Rue de Montepy
69210 Fleurieux / L Arbresle

Humidité 50,0%
Humidity
Température [°C] 21,0°C
Temperature [°C]
Étalonnage 817461315
Calibrating device
Logiciel Torkmaster 5.1.3.1
Software

Méthode de test DIN EN ISO 6789-1:2017
Test method
Prochaine calibration 24 Mai 2024
Next calibration

Transducteur 7723-3,25-1.100N·m, 517460526, FR220815681, 24 Févr 2025
Test equipment

Ecart de mesure max. 0,45 %
Max. measurement error

Intervalle d'incertitude de mesure relative 0,46 %
rel. Measurement uncertainty interval

Valeur

Calibration values

Valeurs cibles	160 N·m	MA	480 N·m	60,00 %	800 N·m	100,00 %
Target values						
Valeurs d'échelle	160 N·m	MA	480 N·m	60,00 %	800 N·m	100,00 %
Scale readings						
	Valeur	Dérive	Valeur	Dérive	Valeur	Dérive
	Act. Val.	Deviation	Act. Val.	Deviation	Act. Val.	Deviation
	N·m	N·m %	N·m	N·m %	N·m	N·m %
Couple à droite	163,15	3,150 1,93	489,23	9,230 1,89	796,20	-3,797 -0,48
	162,39	2,389 1,47	484,67	4,670 0,96	795,46	-4,542 -0,57
	162,33	2,328 1,43	482,75	2,745 0,57	797,02	-2,977 -0,37
	162,15	2,153 1,33	482,72	2,717 0,56	794,91	-5,087 -0,64
	162,15	2,152 1,33	481,81	1,807 0,38	793,90	-6,100 -0,77
Moyenne $\bar{X}_i$	162,43		484,23		795,50	
	Average $\bar{X}_i$					

Couple à gauche (antihoraire)
Anticlockwise torque

Moyenne $\bar{X}_r$
Average $\bar{X}_r$

Dérive max. [%] 1,93 %
Max. deviation [%]

OK

Date de calibration 25 Mai 2023 15:47:22
Calibration date

Responsable Cyril GOUX
responsible person

Directeur du laboratoire David HUSTACHE
Head of calibration

L'erreur de mesure du capteur est inférieure au 1/4 de la dérive maximum admissible de la clé

OK

The measuring error of the torque measuring device is less than a quarter of the maximum permissible relative deviation of the torque key. The issuer of this certificate bears sole responsibility for calibration and documentation thereof. The duplication of extracts from this certificate is prohibited. If the click torque is outside a 20 % deviation range it might be represented as »kein« (no click). Tools with a flex head, are measured in the horizontal axis.