



154 Déclaration de conformité

23 Dec 2024 Declaration of Conformance

Numéro de série Serial No.	616292523
N° d'identification Ident-No.	LV-CLDYN-0056 329762
Fabricant Manufacturer	STAHLWILLE
Référence catalogue Catalogue No.	730N/20
Gamme Tool range	40-200N·m
Moyen de serrage Tool	Moyen de mesure
Type/Classe Type / Class.	Type II: à déclenchement, ClasseA
Dérive Deviation	4,0 %
Adaptateur Adaption	734K/20
Allonge amovible Extension Interchangeable Element	25,0mm
Extension de poignée Extension Handle	

Client Customer	SNCF VOYAGEURS VAISE Nezar SMIDA 60, Rue de Bourgogne 69 009 LYON VAISE
Humidité Humidity	39,0%
Température [°C] Temperature [°C]	21,0°C
Étalonnage Calibrating device	817461315
Logiciel Software	Torkmaster 5.1.3.1
Méthode de test Test method	DIN EN ISO 6789-1:2017
Prochaine calibration Next calibration	23 Dec 2025

Transducteur Test equipment	7723-1,4-200N·m, 517500253, FR234008270, 2792026, 4 Oct 2025
Ecart de mesure max. Max. measurement error	0,51 %
Intervalle d'incertitude de mesure relative rel. Measurement uncertainty interval	0,62 %

Valeur

Calibration values

Valeurs cibles Target values	40 N·m	MA	120 N·m	60,00 %	200 N·m	100,00 %
Valeurs d'échelle Scale readings	40 N·m	MA	120 N·m	60,00 %	200 N·m	100,00 %
	Valeur Act. Val. N·m	Dérive Deviation N·m			Valeur Act. Val. N·m	Dérive Deviation N·m
		%				%
Couple à droite Clockwise torque	39,688	-0,312	-0,79	120,33	0,327	0,27
	39,758	-0,242	-0,61	119,37	-0,627	-0,53
	39,686	-0,314	-0,79	119,01	-0,989	-0,83
	39,712	-0,288	-0,73	118,49	-1,506	-1,27
	39,624	-0,376	-0,95	118,89	-1,110	-0,93
Moyenne $\bar{X}_r$ Average $\bar{X}_r$	39,694			119,22		
					201,48	

Couple à gauche (antihoraire)
Anticlockwise torque

Moyenne $\bar{X}_r$
Average $\bar{X}_r$

Dérive max. [%] 1,30 % OK
Max. deviation [%]

L'erreur de mesure du capteur est inférieure au 1/4 de la dérive maximum admissible de la clé OK

Date de calibration 23 Dec 2024 15:28:25
Calibration date

Responsable BANC2
responsible person

Directeur du laboratoire David HUSTACHE

The measuring error of the torque measuring device is less than a quarter of the maximum permissible relative deviation of the torque key. The issuer of this certificate bears sole responsibility for calibration and documentation thereof. The duplication of extracts from this certificate is prohibited. If the click torque is outside a 20 % deviation range it might be represented as »kein« (no click). Tools with a flex head, are measured in the horizontal axis.