



168 Déclaration de conformité

20 Févr 2025 Declaration of Conformance

Numéro de série Serial No.	124063844
N° d'identification Ident-No.	C002
Fabricant Manufacturer	STAHLWILLE
Référence catalogue Catalogue No.	730N/40
Gamme Tool range	80-400N·m
Moyen de serrage Tool	Moyen de mesure
Type/Classe Type / Class.	Type II: à déclenchement, ClasseA
Dérive Deviation	4,0 %
Adaptateur Adaption	734K/40
Allonge amovible Extension Interchangeable Element	25,0mm
Extension de poignée Extension Handle	

Client Customer	OPTIMEX HUMBERT Florian 269, rue de Montépy 69210 Fleurieux / I Arbresle
Humidité Humidity	39,0%
Température [°C] Temperature [°C]	21,0°C
Étalonnage Calibrating device	817461315
Logiciel Software	Torkmaster 5.1.3.1
Méthode de test Test method	DIN EN ISO 6789-1:2017
Prochaine calibration Next calibration	20 Févr 2026

Transducteur 7723-2,8-400N·m, 516460329, FR234008504, 2792026, 4 Oct 2025
Test equipment

Ecart de mesure max. 1,00 %
Max. measurement error

Intervalle d'incertitude de mesure relative 1,20 %
rel. Measurement uncertainty interval

Valeur

Calibration values

Valeurs cibles Target values	80 N·m	MA	240 N·m	60,00 %	400 N·m	100,00 %
Valeurs d'échelle Scale readings	80 N·m	MA	240 N·m	60,00 %	400 N·m	100,00 %
	Valeur Act. Val. N·m	Dérive Deviation N·m	Valeur Act. Val. N·m	Dérive Deviation N·m	Valeur Act. Val. N·m	Dérive Deviation N·m
		%		%		%
Couple à droite Clockwise torque	79,121	-0,879	-1,11	238,87	-1,129	-0,47
	78,579	-1,421	-1,81	239,38	-0,624	-0,26
	78,261	-1,739	-2,22	239,75	-0,248	-0,10
	78,840	-1,160	-1,47	239,85	-0,151	-0,06
	78,801	-1,199	-1,52	239,53	-0,472	-0,20
Moyenne $\bar{X}_r$ Average $\bar{X}_r$	78,720		239,48		402,65	

Couple à gauche (antihoraire)
Anticlockwise torque

Moyenne $\bar{X}_r$
Average $\bar{X}_r$

Dérive max. [%] -2,22 % OK
Max. deviation [%]

L'erreur de mesure du capteur est inférieure au 1/4 de la dérive maximum admissible de la clé OK

Date de calibration 20 Févr 2025 14:13:07
Calibration date

Responsable BANC2
responsible person

Directeur du laboratoire David HUSTACHE
Head of calibration

The measuring error of the torque measuring device is less than a quarter of the maximum permissible relative deviation of the torque key. The issuer of this certificate bears sole responsibility for calibration and documentation thereof. The duplication of extracts from this certificate is prohibited. If the click torque is outside a 20 % deviation range it might be represented as »kein« (no click). Tools with a flex head, are measured in the horizontal axis.