

HYTORC HUSTACH

Page 1/2

179, Rue de Montépy, 69210 FLEURIEUX SUR L'ARBRESLE

Tel : 04 78 33 39 19

Mail: dh@hytorc-ce.com

Site web : www.hytorc-hustach.com

N° HY231941

Délivré à :

VESTAS

Z.A.C de l'Ecluse des Marots

Rue des Azalées

10800 SAINT THIBAULT

Date de la vérification : 10/07/2023

Date d'émission : 13/07/2023

Instrument contrôlé:

Désignation: Visseuse à Batterie

Désignation interne client: **N/A**

Modèle: **LION-0700**

Fabricant: **HYTORC**

Note spécifique client : Cde 4509003460

N° série : **165 006 375**

Procédure HYTORC N° 10620-REV1.4 / Vérification suivant Norme ISO 5393 / X07-011 / X07-015

Moyen(s) de mesure(s) utilisé(s): les étalons utilisés sont raccordés aux étalons nationaux avec certificats de type COFRAC/LNE

| |
|---|
| Capteur de couple 5000 Nm ref 50599.LOG n° 12024 |
| Etalonnage LNE n°P225289/DMSI/3 DU 28/09/2022 |
| Capteur de couple 1100Nm ref Sensotork 7723-3 n°517460526 |
| Etalonnage TRESICAL n°FR220815681 du 24/02/2022 |

| | | |
|---------------------------|---------------------------|----------------|
| Afficheur électronique | TTT numéro de série 51160 | |
| Simulateur de vissage AWS | Type RDFA-2000 | Type RDFA-3000 |
| Afficheur électronique | STAHLWILLE Sensotork 7750 | |
| Simulateur de vissage AWS | Type RDFA-250 | Type RDFA-1000 |

Incertitude de mesure du capteur : +/- 0.5% de la valeur lue suivant norme BS7882

Conditions d'environnement : tolérances , température : 19°C / 25°C , hygrométrie : maxi 90%

température : 20 °C

hygrométrie : 50%

Actions effectuées lors de l'étalonnage et de la vérification: *Mise en service*

JUGEMENT :

CONFORME

Réalisé par : *Cyril GOUX*

Vérifié par: *David HUSTACHE*

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015

Désignation: Visseuse à Batterie

Modèle: **LION-0700**

Fabricant: **HYTORC**

N° série : **165006375**

Désignation interne client: **N/A**

Expression finale des résultats de la confirmation métrologique

| | Valeur de référence théoriques | Valeur de référence mesurée | Mini -4% | Maxi +4% | Resultats (en Nm) avant Etalonnage | | | | | Moyenne (en N.m) |
|--------|--------------------------------|-----------------------------|----------|----------|---|--|--|--|--|------------------|
| 20.0% | 189.80 | 190 | 182 | 197 | | | | | | |
| 40.0% | 379.60 | 380 | 364 | 395 | | | | | | |
| 60.0% | 569.40 | 569 | 547 | 592 | | | | | | |
| 80.0% | 759.20 | 759 | 729 | 790 | | | | | | |
| 100.0% | 949.00 | 949 | 911 | 987 | | | | | | |

| | Valeur de référence théoriques | Valeur de référence mesurée | Mini -4% | Maxi +4% | Resultats (en Nm) après Mise en service | | | | | Moyenne (en N.m) |
|--------|--------------------------------|-----------------------------|----------|----------|--|-----|-----|-----|-----|------------------|
| 20.0% | 189.80 | 190 | 182 | 197 | 195 | 197 | 194 | 196 | 195 | 190 |
| 40.0% | 379.60 | 380 | 364 | 395 | 392 | 393 | 389 | 390 | 392 | 380 |
| 60.0% | 569.40 | 569 | 547 | 592 | 564 | 580 | 577 | 572 | 582 | 585 |
| 80.0% | 759.20 | 759 | 729 | 790 | 785 | 788 | 783 | 786 | 788 | 775 |
| 100.0% | 949.00 | 949 | 911 | 987 | 936 | 948 | 939 | 942 | 945 | 948 |

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux sous réserve qu'ils répondent aux recommandations du fascicule de documentation X07-015